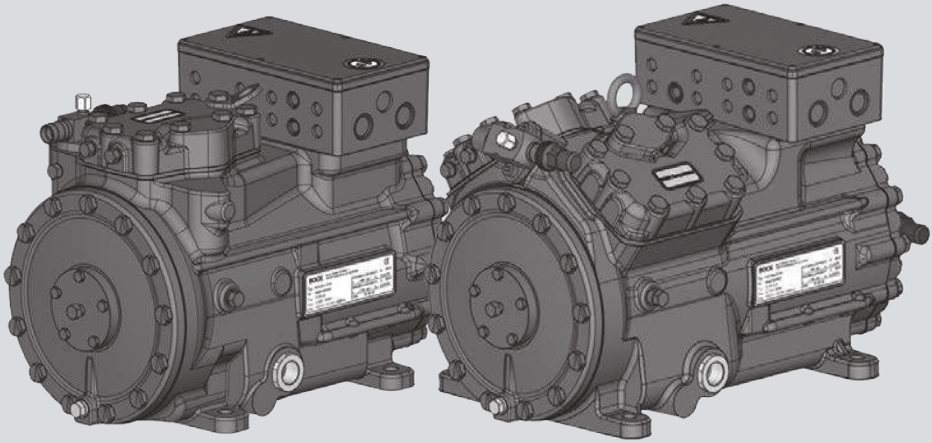


BOCK HG22e/HG34e (HC/LG)

Руководство по монтажу

96415-07.2024-Ru

Перевод оригинального руководства

HG(X)22e/125-4 (S)
HG(X)22e/160-4 (S)
HG(X)22e/190-4 (S)
HG(X)34e/215-4 (S)
HG(X)34e/255-4 (S)
HG(X)34e/315-4 (S)
HG(X)34e/380-4 (S)

HGX34e/215-4 S R407C ..... HGX34e/380-4 S R407C

HG22e/125-4 (S) HC ..... HG22e/190-4 (S) HC
HG34e/215-4 (S) HC ..... HG34e/380-4 (S) HC

HGX22e/125 (S/ML) 2 LG ..... HGX22e/190 (S/ML) 4 LG
HGX34e/215 (S/ML) 3 LG ..... HGX34e/380 (S/ML) 9 LG

BOCK®

colour the world
of tomorrow

К данному руководству

Перед проведением монтажа и использованием компрессора прочтите данное руководство, чтобы избежать недоразумений и повреждений. Неверные монтаж и использование компрессора могут привести к тяжелым травмам или смерти.
Соблюдайте указания по технике безопасности, приведенные в данной инструкции.
Передайте данное руководство вместе с установкой, в которую встроен компрессор, конечным заказчикам.

Производитель

Bock GmbH
72636 Frickenhausen

Контакт

Bock GmbH
Benzstraße 7
72636 Frickenhausen
Германия

Телефон +49 7022 9454-0
Факс +49 7022 9454-137
www.bock.de
service@bock.de

Ru

Содержание

Страница

1	**Безопасность**	**4**
1.1	Обозначение указаний по технике безопасности	
1.2	Необходимая квалификация персонала	
1.3	Общие указания по технике безопасности	
1.4	Использование по назначению	
2	**Указания по технике безопасности для использования горючих хладагентов**	**6**
2.1	технике безопасности	
2.2	Необходимая квалификация персонала	
3	**Описание изделия**	**7**
3.1	Краткое описание	
3.2	Типовая табличка	
3.3	Маркировка	
3.4	Маркировка HC компрессор	
3.5	Маркировка LG компрессор	

Содержание

Страница

4 Области применения 10
4.1 Хладагент
4.2 Заправка маслом
4.3 Предельные значения использования
4.4 Хладагент - исполнение для R407C, 35 бар
4.5 Заправка маслом для R407C, 35 бар
4.6 Верхняя граница применения для R407C, 35 бар
5 Области применения компрессоров HC и LG 13
5.1 Хладагент
5.2 Заправка маслом
5.3 Предельные значения использования
6 Монтаж компрессора 14
6.1 Хранение и транспортировка
6.2 Установка
6.3 Соединения труб
6.4 Трубопроводы
6.5 Прокладка всасывающего и напорного провода
6.6 Управление запорными вентилями
6.7 Принцип действия блокируемых соединительных элементов для проведения технического обслуживания
6.8 Линия всасывания фильтр и Сушилка с фильтром
7 Электрическое подключение 17
7.1 Указания относительно переключающих и защитных устройств
7.2 Подключение приводного двигателя
7.3 Электрическая схема для прямого пуска 230 В Δ / 400 В Y
7.4 Электронный прибор отключения INT69 G
7.5 Подключение прибора отключения INT69 G
7.6 Проверка функционирования прибора отключения INT69 G
7.7 Разгрузка пуска
7.8 Электронный прибор отключения INT69 G компрессоров HC и LG
7.9 Подогрев масла в картере компрессоров HC и LG
7.10 Регулирование мощности (Аксессуары)
7.11 Подбор и эксплуатация компрессоров с преобразователями частоты
8 Ввод в эксплуатацию 23
8.1 Подготовка к вводу в эксплуатацию
8.2 Проверка предела прочности при сжатии
8.3 Проверка герметичности
8.4 Вакуумирование
8.5 Заправка хладагентом
8.6 Пуск
8.7 Предотвращение гидроударов
8.8 Подключение регулятора уровня масла
9 Техническое обслуживание 26
9.1 Подготовка
9.2 Необходимые работы
9.3 Отвод конденсата
9.4 Рекомендация по запасным частям / принадлежностям
9.5 Смазочные материалы / масла
9.6 Вывод из эксплуатации
9.7 Дополнительные указания для использования горючих хладагентов
10 Технические характеристики 28
11 Размеры и подключения 30
12 декларация о соответствии компонентов 33
13 Обслуживание 34

Ru

96415-07.2024-DGbFEIRu

1 | Безопасность

1.1 Обозначение указаний по технике безопасности:

 **ОПАСНОСТЬ**	**Опасная ситуация, если ее не предотвратить, то она приведет к смертельному исходу или тяжелым травмам.**
 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**	**Опасная ситуация, если ее не предотвратить, то она может привести к смертельному исходу или тяжелым травмам.**
 **ОСТОРОЖНО**	**Опасная ситуация, если ее не предотвратить, то возможны повреждения средней и легкой тяжести.**
 **ВНИМАНИЕ**	**Опасная ситуация, если ее не предотвратить, то возможен материальный ущерб.**
 **ИНФОРМАЦИЯ**	**Важная информация или рекомендации по облегчению работы.**

1.2 Необходимая квалификация персонала

 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**	**Недостаточная квалификация персонала может привести к несчастным случаям с серьезными травмами или к смертельному исходу. Поэтому работы на компрессоре может проводить только персонал, обладающий соответствующей квалификацией:** • например специалист по холодильным установкам, механик-электронщик холодильного оборудования. специалисты с похожим образованием, способные выполнять монтаж, установку, техническое обслуживание и ремонт холодильной техники и техники кондиционирования воздуха. Необходимо оценивать выполняемые работы и выявлять возможные опасности.

Ru

1.3 Указания по технике безопасности



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Имеется опасность несчастного случая. Холодильные компрессоры в рабочем состоянии находятся под давлением, поэтому при эксплуатации компрессоров необходимо быть предельно внимательным и осторожным.

Избыточное давление не должно превышать максимально допустимое значение даже в целях проверки.

Опасность возгорания!
- **В соответствии с условиями эксплуатации температура поверхности может достигать выше 60 °C на стороне нагнетания и ниже 0 °C на стороне всасывания**.
- **Непременно избегайте контакта с хладагентом. При контакте с хладагентом могут возникнуть тяжелые ожоги или повреждения кожного покрова.**

1.4 Использование по назначению



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Запрещается использовать компрессор во взрывоопасных зонах!

В данной инструкции по монтажу описаны названные компрессоры в стандартной версии производства фирмы Bock. Холодильные компрессоры производства Bock предназначены для установки в машинное оборудование (в пределах ЕС согласно директивам ЕС по машинному оборудованию 2006/42/EC, по напорному оборудованию 2014/68/EU).

Ввод в эксплуатацию разрешается только в том случае, если монтаж компрессоров выполнен в соответствии с данным руководством, а установка, в которую интегрированы компрессоры, проверена и принята в эксплуатацию с соблюдением всех законодательных предписаний.

Компрессор предназначен для использования в холодильных установках при соблюдении границ предельных значений.

Допускается использование хладагентов, указанных в данном руководстве.

Другое использование компрессора недопустимо!

2 | Указания по технике безопасности для использования горючих хладагентов

2.1 технике безопасности



ОПАСНОСТЬ

- **Опасность взрыва и опасность возникновения пожара! Углеводороды и синтетические хладагенты на базе гидрофторолефинов (HFO) представляют собой бесцветные горючие газы, которые в определенной смеси являются взрывоопасными!**
- **Углеводороды, согласно EN 378, относятся к группе безопасности A3 (легковоспламеняющиеся хладагенты).**
- **Хладагенты на базе гидрофторолефинов (HFO), согласно EN 378, относятся к группе безопасности A2L (трудновоспламеняющиеся хладагенты).**

  Так как они тяжелее воздуха, место их установки должно располагаться выше уровня земной поверхности. Это обеспечит беспрепятственный отток газа.
- **На основании анализа рисков и эксплуатационной безопасности необходимо определить подходящие технические мероприятия для достижения достаточного снижения риска. При необходимости следует осуществить классификацию опасных зон в соответствии со стандартом EN 60079-10-1. Если концентрация хладагента превышает 25 % нижнего предела взрываемости (НПВ), необходимо немедленно обесточить все оборудование в опасной зоне, которое не имеет допуска для эксплуатации во взрывоопасных зонах.**
- **Используйте только подходящее оборудование, допущенное к эксплуатации с горючими хладагентами.**
- **Соблюдайте национальные предписания.**



ИНФОРМАЦИЯ

Полугерметичные компрессоры следует рассматривать как «технически герметичные» (см., например, Технические правила эксплуатационной безопасности 2152, часть 2/Техническое руководство по обращению с опасными веществами 722).

2.2 Необходимая квалификация персонала



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Недостаточная квалификация персонала может привести к несчастным случаям с тяжкими телесными повреждениями или к смертельному исходу. Поэтому работы на компрессоре разрешается проводить только лицам, обученным обращению с горючими хладагентами.

Ru

96415-07.2024-DGbFEIRu

3 | Описание изделия

3.1 Краткое описание

- **HG22e:** Полугерметичный двухцилиндровый поршневой компрессор с системой смазки масляного насоса.
- **HG34e:** Полугерметичный четырехцилиндровый поршневой компрессор с системой смазки масляного насоса.
- Приводной двигатель с охлаждением газом на стороне всасывания

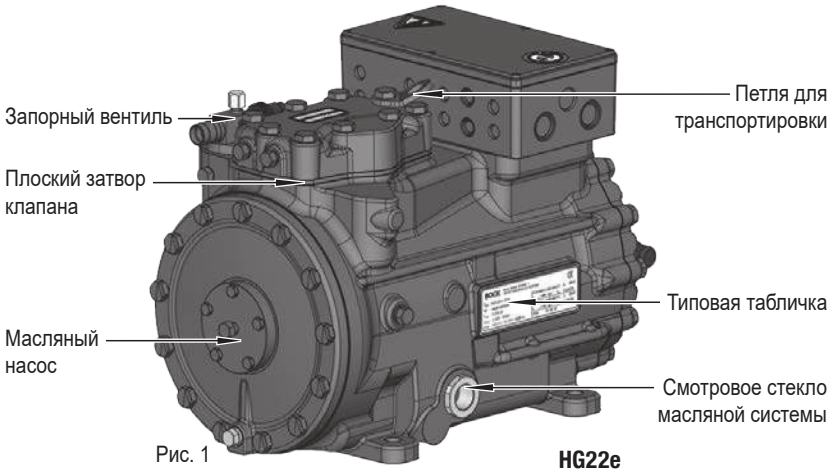


Рис. 1 **HG22e**

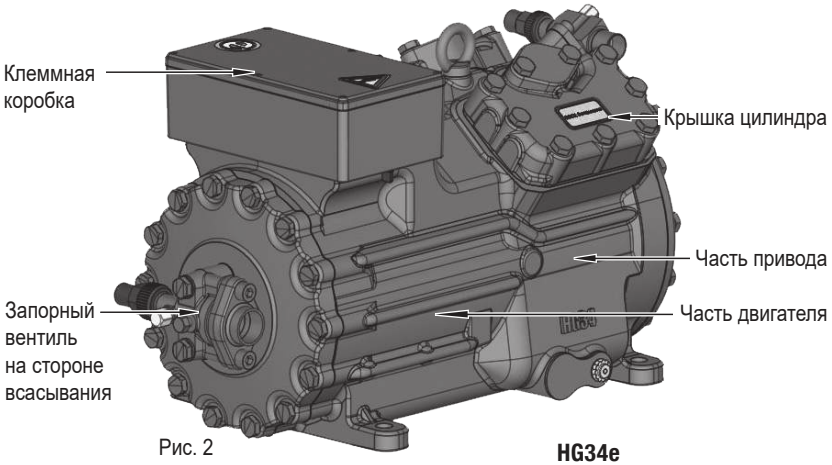


Рис. 2 **HG34e**

Размеры и подключения приведены в разделе 11

3 | Описание изделия

3.2 **Типовая табличка** (пример)

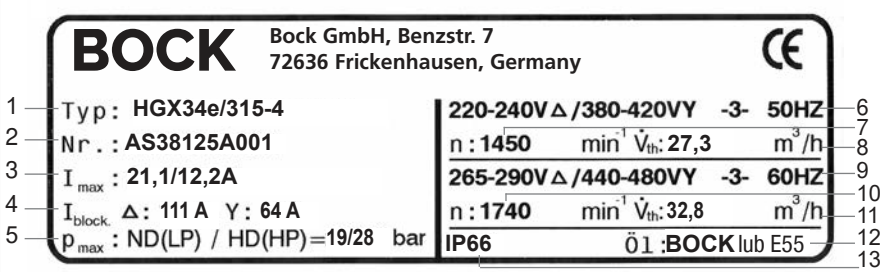


Рис. 3

1	Обозначение типа	
2	№ изделия	
3	Максимальный рабочий ток	
4	Пусковой ток (ротор заблокирован)	
5	ND (LP): макс. допустимое избыточное давление Сторона низкого давления HD (HP): макс. допустимое избыточное давление сторона высокого давления	
6	Напряжение, переключение, частота	50 Гц
7	Номинальная частота вращения	50 Гц
8	Рабочий объем	50 Гц
9	Напряжение, переключение, частота	60 Гц
10	Номинальная частота вращения	60 Гц
11	Рабочий объем	60 Гц
12	Марка масла, заправленного на заводе	
13	Степень защиты клеммной коробки	

Соблюдайте график предельных значений использования!

Электрические принадлежности могут изменить степень защиты IP!

3.3 **Маркировка** (пример)

HG X 34e / 380 4 S R407C

- R407C — Хладагент
- S — Вариант двигателя [3]
- 4 — Количество полюсов
- 380 — Рабочий объем
- e — Модель e
- 4 — Количество цилиндров
- 34 — Типоразмер
- X — Заправка маслом [2]
- HG — Конструктивный ряд [1]

[1] HG - Hermetic Gas-Cooled (с охлаждением газом на стороне всасывания)

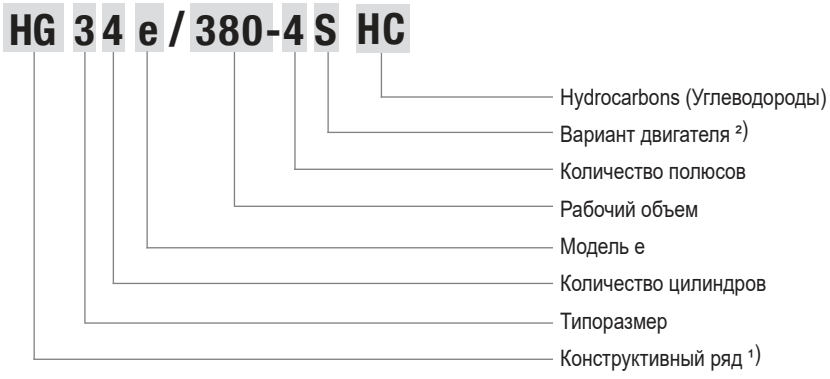
[2] X - Заправка полиэфирным маслом

[3] S - Более мощный двигатель

Ru

3 | Описание изделия

3.4 Маркировка HC компрессора (пример)



1) HG - Hermetic Gas-Cooled (с охлаждением газом на стороне всасывания)

2) S - Более мощный двигатель

3.5 Маркировка LG компрессора (пример)



1) HG - Hermetic Gas-Cooled (с охлаждением газом на стороне всасывания)

2) X - Заправка полиэфирным маслом

3) S - Более мощный двигатель

ML - двигатель Для Нормальное охлаждение и для низкотемпературного охлаждения

Ru

4 | Области применения

4.1 Хладагент

- HFKW / HFC: R134a, R404A/R507, R407C
- (H)FCKW / (H)CFC: R22

4.2 Заправка маслом

- На заводе компрессоры заправляются маслом следующих марок:
  - для R134a, R404A/R507, R407C **BOCK** lub E55
  - для R22 **BOCK** lub A46

Компрессоры с заправкой полиэфирным маслом (**BOCK** lub E55) обозначены символом X на маркировке (например, HG**X**34e/380-4).

ИНФОРМАЦИЯ **Для доливки мы рекомендуем приведенные выше марки масла. Альтернативные марки: см. раздел 9.5.**

ВНИМАНИЕ **Масло должно находиться на уровне, доступном для визуальной проверки через смотровое стекло. Избыток или недостаток масла может привести к серьезным повреждениям компрессора!**

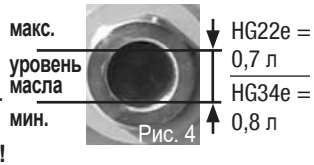


Рис. 4

4.3 Предельные значения использования

ВНИМАНИЕ **Работа компрессора возможна в пределах границ применения. Их можно найти в программе выбора компрессоров Bock (VAP) на сайте vap.bock.de. Обратите внимание на приведенные там, а также следующие указания.**

- Допустимая температура окружающей среды от -20 °C до +60 °C
- Макс. допустимая температура в конце сжатия 140 °C.
- Макс. допустимая частота включений 8x /ч.
- Минимальное запаздывание 3 мин. Должен быть достигнут стабильный режим (непрерывная эксплуатация).

При работе с дополнительным охлаждением:
- Используйте только термически высокоактивные масла.
- Следует избегать длительной эксплуатации компрессора в предельном диапазоне.

При работе с регулятором производительности:
- Режим длительной эксплуатации с задействованным регулятором производительности недопустим и может привести к повреждениям компрессора.
- В предельном диапазоне при определенных условиях требуется уменьшение или индивидуальная настройка перегрева всасываемого газа.
- С задействованным регулятором производительности скорость газа в установке при определенных обстоятельствах может быть недостаточной для транспортировки масла к компрессору.

При работе с преобразователем частоты:
- Максимальное потребление тока и мощности не должно превышаться. При работе за пределами частоты сети границы использования могут быть уменьшены.
(Подробнее о преобразователях частоты см. главу 7.11, с. 22)

Ru

96415-07.2024-DGbFEIRu

ВНИМАНИЕ **При работе в диапазоне пониженного давления существует пасность попадания воздуха на сторону всасывания. Это может вызвать химические реакции, повышение давления в конденсаторе и повышенную температуру сжатого газа. Избегайте попадания воздуха в систему!**

Максимально допустимое избыточное давление (LP/HP)[1]: 19/28 бар

[1] LP = низкое давление
HP = высокое давление

4.4 Хладагент - исполнение R407C, 35 бар

- HFKW / HFC: R407C

Только для компрессора с дополнительной маркировкой R407C (см. типовую табличку, рис. 3 и 5)

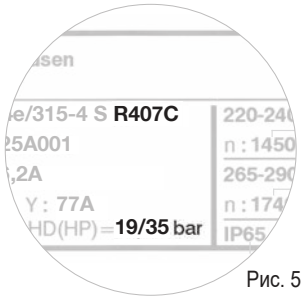


Рис. 5

4.5 Заправка маслом для R407C, 35 бар

- На заводе компрессоры заправляются маслом следующих марок: **BOCK** lub E55

Ru

Компрессоры с заправкой полиэфирным маслом (**BOCK** lub E55) обозначены символом X на маркировке (например HG**X**34e/380-4 R407C).

ИНФОРМАЦИЯ **Для доливки мы рекомендуем приведенные выше марки масла. Альтернативные марки: см. раздел 9.5.**

4.6 Верхняя граница применения для R407C, 35 бар

ВНИМАНИЕ **Режим работы компрессора возможен в рамках диаграммы предельных значений. Соблюдайте значения поверх-ностей. Предельные диапазоны не должны выбираться как расчетная точка или точка непрерывной работы.**

- **Допустимая температура окружающей среды от -20 °C до +60 °C.**
- **Макс. допустимая температура в конце сжатия 140 °C.**
- **Макс. допустимая частота включений 8x /ч.**
- **Минимальное запаздывание 3 мин. Должен быть достигнут стабильный режим (непрерывная эксплуатация).**

При работе с дополнительным охлаждением:
- **Используйте только термически высокоактивные масла.**
- **Следует избегать длительной эксплуатации компрессора в предельном диапазоне.**

4 | Области применения

ВНИМАНИЕ **При работе с преобразователем частоты:**
- Максимальное потребление тока и мощности не должно превышаться. При работе за пределами частоты сети границы использования могут быть уменьшены.

При работе в диапазоне пониженного давления существует пасность попадания воздуха на сторону всасывания. Это может вызвать химические реакции, повышение давления в конденсаторе и повышенную температуру сжатого газа. Избегайте попадания воздуха в систему!

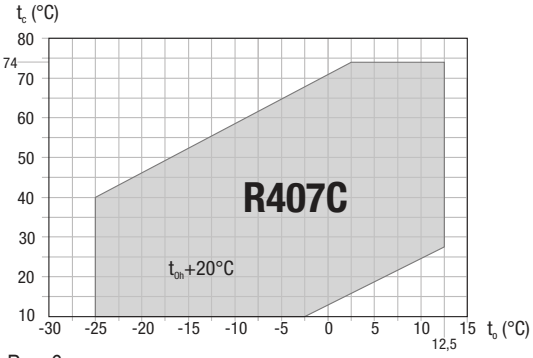


Рис. 6

Неограниченная область применения

t_o Температура испарения (°C)

t_c Критическая температура (°C)

t_{oh} Температура газа на стороне всасывания (°C)

Максимально допустимое избыточное давление (LP/HP)[1]: 19/35 бар

[1] LP = низкое давление
HP = высокое давление

Параметры для других диапазонов по запросу

Ru

5 | Области применения компрессоров HC и LG

5.1 Хладагент

- Углеводороды: R290, R1270 (рекомендованный класс чистоты 2.5 (H2O,< 50 частей на миллион))
- хладагент HFO: R1234ze, R1234yf, R455A, R454C

5.2 Заправка маслом

На заводе компрессоры заправляются маслом следующих марок:

- компрессор HC: **BOCK** lub G68
- компрессор LG: **BOCK** lub E55
  BOCK lub E85 (при tO > 15 °C, необходимо указать при заказе)

5.3 Предельные значения использования



ВНИМАНИЕ

Работа компрессора возможна в пределах границ применения. Их можно найти в программе выбора компрессоров Bock (VAP) на сайте vap.bock.de. Обратите внимание на приведенные там, а также следующие указания.

- Минимальная температура сжатого газа ≥ 50 °C (по меньшей мере, на 20 K выше температуры конденсации). Перегрев всасываемого газа на входе компрессора должен составлять не менее 7–10 K, по

- Минимальная температура масла ≥ 30 °C

- Работа при разрежении недопустима

Во время работы при пониженном давлении существует опасность подсоса воздуха на стороне всасывания. Это может спровоцировать химические реакции, привести к повышению давления в конденсаторе и повышению температуры сжатого газа, а также к смещению предела воспламенения хладагента в критическую область. Не допускайте подсоса воздуха! Необходимо установить ограничитель разрежения! Порог выключения необходимо выбрать на уровне не менее 50 Па выше давления окружающей среды!

Максимально допустимое избыточное давление (LP/HP)[1]: 19/32 бар

[1] LP = низкое давление
HP = высокое давление

Ru

6 | Монтаж компрессора

ИНФОРМАЦИЯ **Новые компрессоры на заводе заполняются защитным газом. Поддерживайте это наполнение защитным газом в компрессоре как можно дольше, не допускайте попадания воздуха в компрессор.**
Проверьте компрессор на отсутствие повреждений при транспортировке перед началом работ.

6.1 Хранение и транспортировка



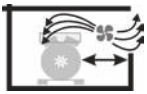
- Хранение при температуре от (-30 °C) до (+70 °C), максимальная допустимая относительная влажность воздуха от 10 % до 95 %, без образования конденсата.
- Не следует хранить в корродирующей, спламеняющейся среде, а также в среде с большим содержанием пыли или паров.



- Используйте транспортировочную петлю.
- Не поднимайте вручную!
- Используйте подъемный механизм!

6.2 Установка

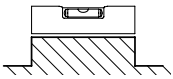
ВНИМАНИЕ **Не допускается хранение компрессора с навесным оборудованием (таким как крепления для труб, дополнительные агрегаты, крепежные детали и т.д.)!**



- Площадка, на которой установлен компрессор, должна быть достаточно большой для проведения работ по техническому обслуживанию.
- Предусмотрите вентиляцию компрессора.



- Не эксплуатируйте в корродирующей, воспламеняющейся среде, а также в среде с большим содержанием пыли или паров.



- Установка на ровную поверхность или раму с достаточной несущей способностью. Установка в наклонном положении только после согласования с производителем.
- Отдельный компрессор устанавливается преимущественно на виброгасителе из прорезиненного материала
- Подключение двух и более компрессоров на жесткой поверхности.



- солнцезащитный крем: Если компрессор установлен на открытом воздухе, он должен быть защищен от прямых солнечных лучей.

6.3 Соединения труб

ВНИМАНИЕ **Не производите пайку, пока компрессор находится под давлением. Перегрев может вызвать повреждение вентиля.**
Для пайки удалите патрубок с вентиля или охлаждайте корпус вентиля во время пайки и после нее.
Выполняйте пайку только с защитным газом, чтобы предотвратить окисление (окалину).

Ru

96415-07.2024-DGbFEIRu

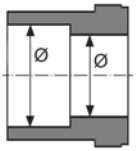


Рис. 7: ступенчатый внутренний диаметр

- **Соединительные элементы труб** обладают ступенчатым внутренним диаметром, таким образом, трубы можно использовать в традиционных миллиметровых и дюймовых размерах.
- Диаметры подсоединения запорных вентилей предназначены для макс. мощности компрессора. **Требуемое поперечное сечение трубы необходимо подогнать под производительность. То же самое касается обратных вентилей.**

6.4 Трубопроводы

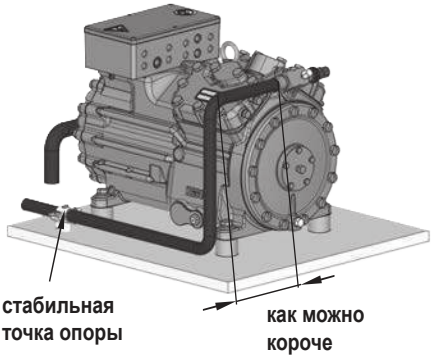
- Трубопроводы и компоненты установки должны быть чистыми и сухими внутри, без окалины, металлических стружек, слоя ржавчины и фосфатной пленки. Используйте только герметично закрытые узлы.
- Прокладывайте трубопроводы надлежащим образом. Чтобы предотвратить опасность появления трещин и разрывов трубопроводов от сильной вибрации, используйте подходящие гасители колебаний.
- Обеспечьте соответствующий отвод масла.
- Минимизируйте потери давления.

6.5 Прокладка всасывающего и напорного трубопровода

ВНИМАНИЕ **Прокладка труб ненадлежащим образом может привести к трещинам и разрывам, что может стать причиной утечки хладагента.**

ИНФОРМАЦИЯ **Правильная прокладка всасывающей линии и напорного трубопровода непосредственно после компрессора крайне важна для обеспечения плавности хода и вибрационных характеристик системы.**

Действует правило: первый участок трубы от запорного вентиля всегда прокладывать **по направлению вниз и параллельно приводному валу.**



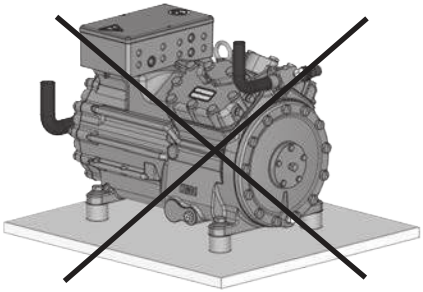


Рис. 8

Ru

6 | Монтаж компрессора

6.6 Управление запорными вентилями

- Перед тем как открыть или закрыть запорный вентиль, ослабьте уплотняющую прокладку клапанного шпинделя примерно на ¼ поворота против часовой стрелки.
- После выполнения операции с запорным вентилем снова затяните уплотняющую прокладку клапанного шпинделя по часовой стрелке.



Рис. 9

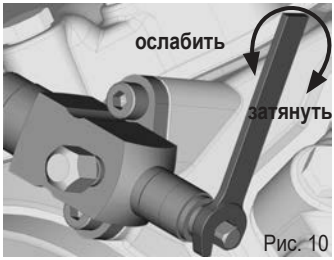


Рис. 10

6.7 Принцип действия блокируемых соединительных элементов для проведения технического обслуживания

Открытие запорного вентиля:
Шпиндель: повернуть влево (против часовой стрелки) до упора.
—> Запорный вентиль полностью открыт/ соединение для технического обслуживания закрыто

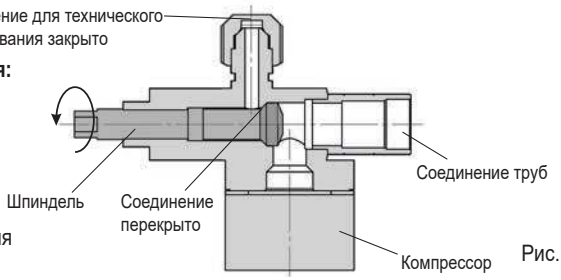


Рис. 11

Открытие соединения для технического обслуживания
Шпиндель: повернуть вправо на один оборот или на пол-оборота.
—> Соединение для технического обслуживания открыто/ запорный вентиль открыт.

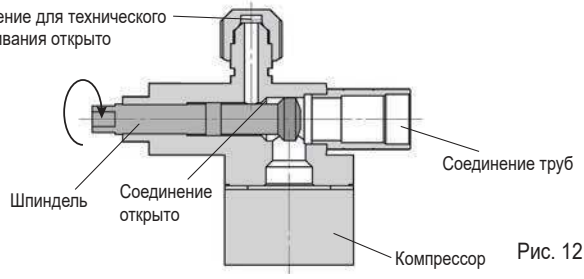


Рис. 12

После включения шпинделя всегда устанавливайте защитный колпачок шпинделя и затягивайте его с моментом затяжки 14—16 Нм. В режиме работы он служит вторым уплотнительным элементом.

6.8 Линия всасывания фильтр и Сушилка с фильтром

Для установок с большими системами трубопроводов и высокой степенью загрязнений рекомендуется использовать очистной фильтр на стороне всасывания. Фильтр необходимо регулярно заменять в зависимости от степени загрязнения (падение давления).
Присутствие влаги в холодильном контуре может привести к образованию кристаллов и гидратов. По этой причине мы рекомендуем использовать сушилку с фильтром и смотровое стекло с индикатором влажности.

Ru

7 | Электрическое подключение

ОПАСНОСТЬ **Опасность удара током! Высокое напряжение! няйте работы только при обесточенной электрической установке!**

ВНИМАНИЕ **Для подсоединения запчастей с электрическими проводами: при прокладке провода необходимо соблюдать минимальный радиус загиба – 3 диаметра кабеля.**

ИНФОРМАЦИЯ

- Подключайте двигатель компрессора в соответствии с электрической схемой (см. внутреннюю сторону клеммной коробки).
- Используйте для кабельных вводов на клеммной коробке соответствующую кабельную арматуру с резьбовым соединением с указанной на фирменной табличке степенью защиты. Предусмотрите разгрузку от усилий натяжения, кабели не должны быть перетертыми.
- Сравните данные напряжения и частоты на фирменной табличке с параметрами электрической сети.

Подключайте двигатель только в том случае, если данные совпадают.

7.1 Указания относительно переключающих и защитных устройств

Все защитные устройства, приборы управления и контрольные приборы должны быть выполнены в соответствии с национальными правилами техники безопасности и действующими предписаниями (например, VDE) и положениями, а также согласно указаниям производителя. **Необходимы защитные автоматы электродвигателя!** При определении параметров контакторов электродвигателя, кабелей, предохранителей и защитных автоматов электродвигателя за основу берется максимальный рабочий ток (см. фирменную табличку).
Используйте следующее устройство защиты от перегрузок:
Зависимое от тока устройство защиты от перегрузок с выдержкой времени, для контроля всех трех фаз, настроенное на силу тока не больше, чем номинальная сила тока машины, которое должно срабатывать при превышении тока уставки в 1,2 раза в течение 2 часов и еще не должно срабатывать при превышении тока уставки в 1,05 раза в течение 2 часов, или другое равноценное устройство.

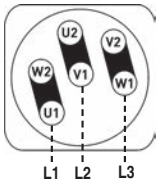
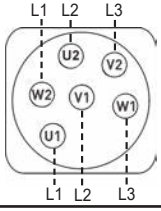
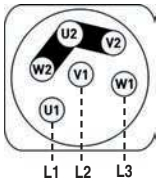
Ru

7.2 Подключение приводного мотора

Компрессор оснащен двигателем для схемы «звезда-треугольник».

Маркировка на фирменной табличке
Δ / Y

Пуск с переключением со звезды на треугольник возможен только при напряжении 230 В. Пример:

230 В Δ		**400 В Y**
Прямой пуск	**Пуск с переключением со звезды на треугольник**	**только прямой пуск**
		

ИНФОРМАЦИЯ **Показанные примеры подключения относятся к стандартной версии. Для специального напряжения руководствуйтесь инструкциями, раз мещенными в клеммной коробке.**

7.3 Электрическая схема для прямого пуска 230 В Δ/400 В Y

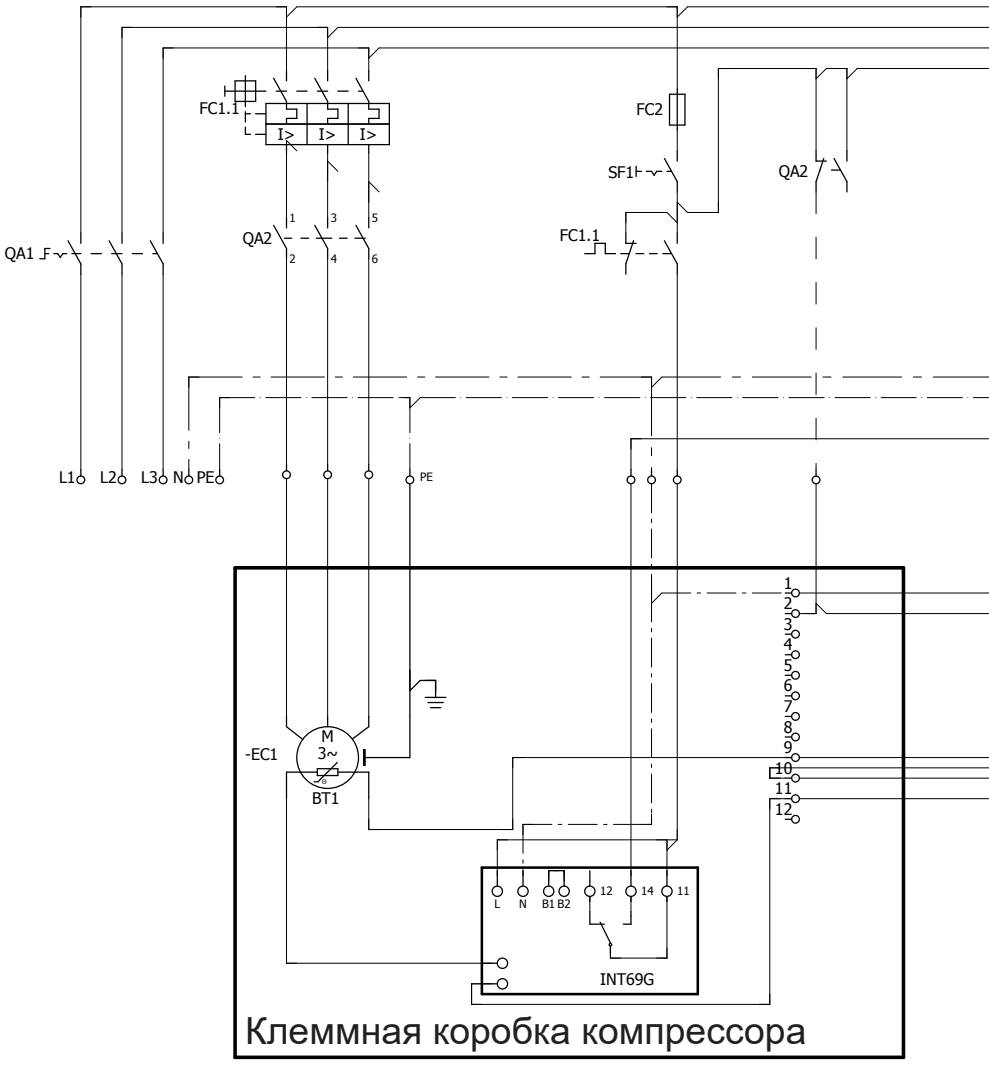
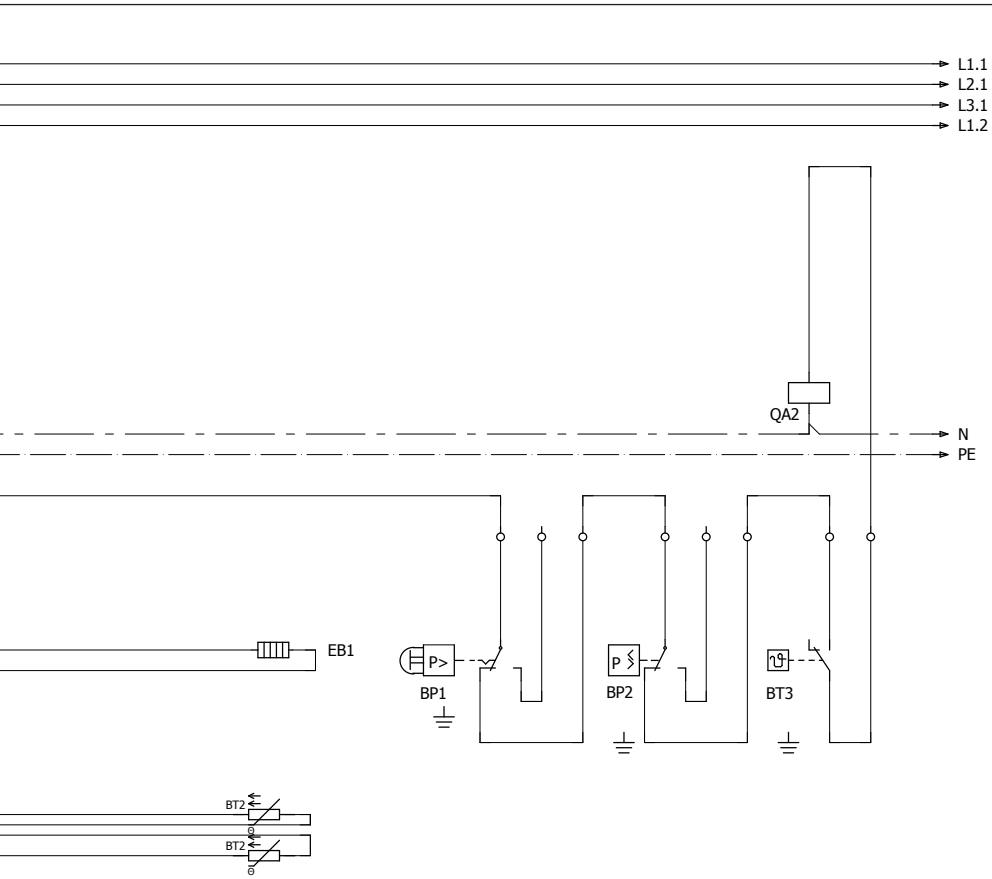


Рис. 13

BT1	Позистор (PTC-датчик), обмотка двигателя
BT2	Теплозащитный термостат (PTC-датчик)
FC1	Защитное устройство цепи тока нагрузки
FC2	Предохранитель цепи управления
BP1	Предохранительное реле высокого давления
BP2	Предохранительная цепь (контроль высокого/низкого давления)
BT3	Деблокирующий выключатель (термостат)



ОПАС-НОСТЬ **Опасность взрыва!**
Электронный прибор отключения INT69 G необходимо устанавливать на компрессоры HC und LG за пределами всех опасных зон!
См. также главу 7.8.

QA1	Главный выключатель
SF1	Выключатель управляющего напряжения
EC1	Электродвигатель компрессора
QA2	Контактор компрессора
INT69 G	Электрон. Прибор отключения INT69 G
EB1	Устройство обогрева масляного картера

7 | Электрическое подключение

7.4 Электронный прибор отключения INT69 G

Двигатель компрессора оснащен термометрическими датчиками с позисторами (PTC), которые в клеммной коробке соединены с электронным прибором отключения INT69 G. При превышении температуры в обмотке двигателя устройство INT69 G отключает контроллер управления двигателем. Повторное включение может быть выполнено после охлаждения только при снятой электронной блокировке выходного реле (зажимы B1+B2) отключением напряжения питания.

Кроме того, сторону горячего газа компрессора можно защитить от перегрева с помощью теплозащитного термостата (дополнительное оборудование).

Если устройство INT69 G сработало, это означает, что имеют место перегрузка или недопустимые условия эксплуатации. Установите причину и устраните ее.

ИНФОРМАЦИЯ **Коммутационный выход реле выполнен в виде переключающего контакта с нулевым потенциалом. Эта цепь работает по принципу замкнутого тока, т. е. при обрыве датчика или кабеля реле переходит в исходное положение и отключает контроллер управления двигателем**

7.5 Подключение прибора отключения INT69 G

ИНФОРМАЦИЯ **Подключите прибор отключения INT69 G в соответствии с электрической схемой. Защитите прибор отключения посредством предохранителя (FC2) макс. 4 A. Чтобы обеспечить защитную функцию, установите прибор отключения в качестве первого звена цепи управления.**

Ru

ВНИМАНИЕ
Измери́тельная цепь БТ1 и BT2 (датчик PTC) не должны соприкасаться с внешним напряжением.
В противном случае произойдет разрушение прибора отключения INT69 G и датчика PTC.

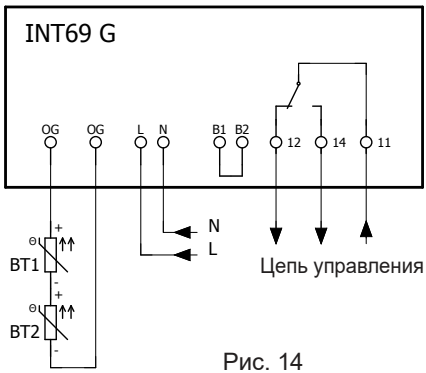


Рис. 14
Клеммная коробка

7 | Электрическое подключение

7.6 Проверка функционирования прибора отключения INT69 G

Перед вводом в эксплуатацию, после устранения неисправностей или внесением изменений в цепь управления необходимо проверить функционирование прибора отключения. Выполните эту проверку при помощи индикатора или измерительного прибора.

	Состояние прибора	Положение реле
1.	Отключенное состояние	11-12
2.	Включить стройство INT69 G	11-14
3.	Вынуть штекер PTC	11-12
4.	Вставить штекер PTC	11-12
5.	После перезагрузки сети	11-14

Положение реле INT69 G

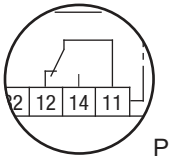


Рис. 15

7.7 Разгрузка пуска

Во избежание пиков тока во время фазы пуска мы рекомендуем использовать устройство плавного пуска Bock ESS (Elektronik Soft Start). Дополнительные указания вы найдете в разделе «Принадлежности».

7.8 Электронный прибор отключения INT69 G компрессоров HC и LG

Входящий в комплект поставки прибор INT69 G необходимо подключать в соответствии с показанной здесь электрической схемой в отдельном шкафу с приборами управления, который должен устанавливаться за пределами всех опасных зон.

Ru

ВНИМАНИЕ **Монтируйте теплозащитные термостаты и обмотку двигателя с позистором последовательно!**

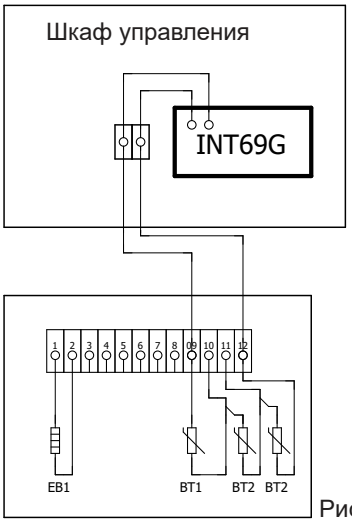


Рис. 16

BT1	Позистор (датчик PTC), обмотка двигателя
BT2	Теплозащитный термостат (датчик PTC)
EB1	Подогрев масла в картере

7 | Электрическое подключение

7.9 Подогрев масла в картере у компрессоров HC и LG

Так как растворимость углеводородов и хладагентов на базе гидрофторолефинов (HFO) в масле может быть очень высокой (особенно при высоких давлениях на всасывании), на компрессоре необходимо предусмотреть подогрев масла в картере. Поэтому, когда компрессор не работает, рекомендуется использовать схему откачивания для снижения давления при простое на стороне всасывания.



ВНИМАНИЕ **В принципе необходимо подключать и использовать подогрев масла в картере.**

- **В системе TT или TN должно использоваться устройство дифференциального тока (УДТ).**
- **В системе IT необходимо использовать устройство контроля изоляции.**

Необходимо соблюдать действующие национальные стандарты и предписания.

Компрессор	Электрические данные
HG22e... HC, HG22e... LG HG34e... HC, HG34e... LG	230 V - 1 - 50/60 Hz, 160 W

7.10 Регулирование мощности (Аксессуары)



ВНИМАНИЕ **Перед каждой катушкой электромагнита регулятора производительности в качестве защиты от короткого замыкания должен быть установлен соответствующий ее расчетному току предохранитель (макс. 3 x IB согласно с IEC 60127-2-1). Расчетное напряжение предохранителя должно быть равным или превышать номинальное напряжение катушек электромагнита. Отключающая способность предохранителя должна быть равна или превышать максимальный предполагаемый ток короткого замыкания на месте установки.**

Регулятор производительности DLR14 не имеет допуска для цифрового регулирования мощности компрессоров HC и LG.

Ru

7.11 Подбор и эксплуатация компрессоров с преобразователями

Для безопасной работы компрессора преобразователь частоты должен выдерживать перегрузку не менее 140% от максимального тока компрессора (I-max.) в течение не менее 3 секунд. При использовании преобразователей частоты необходимо также обратить внимание на следующие моменты:

1. Нельзя превышать максимальный ток компрессора (I-max) (см. заводскую табличку или технические данные).
2. Если в системе возникают аномальные вибрации, необходимо соответствующим образом заглушить соответствующие диапазоны частот в частотном преобразователе.
3. Максимальный выходной ток преобразователя частоты должен быть больше максимального тока компрессора (I-max).
4. Выполняйте все проектные и монтажные работы в соответствии с местными правилами техники безопасности и общими правилами (например, VDE) и нормами, а также в соответствии со спецификациями производителя преобразователя частоты.

7 | Электрическое подключение

Допустимый диапазон частот указан в технических характеристиках. См. главу 10, стр. 27/28/29.

Диапазон скоростей	0 - f-min	f-min - f-max
Время запуска	< 1 s	приблизительно 4 s
Время выключения	немедленно	

f-min/f-max см. главу 10: Технические данные: Допустимый диапазон частот

8 | Ввод в эксплуатацию

8.1 Подготовка к вводу в эксплуатацию

ИНФОРМАЦИЯ **Для защиты компрессора от недопустимых условий эксплуатации, необходимо использовать реле высокого и низкого давления на стороне установки.**

Компрессор прошел на заводе все контрольные испытания и проверен на функциональную готовность. По этим причинам перед началом работы не следует использовать специальные инструкции по предпусковому испытанию.

Проверьте компрессор на отсутствие повреждений, полученных при перевозке!

8.2 Проверка предела прочности при сжатии

На заводе компрессор был проверен на предел прочности при сжатии. Если вся установка проверяется на предел прочности при сжатии, то такая проверка должна проводиться согласно стандарту EN 378-2 или соответствующей норме безопасности **отдельно от компрессора.**

8.3 Проверка герметичности

ОПАСНОСТЬ **Опасность разрушения!**
Проверка компрессора под давлением может проводиться только с использованием азота (N_2). Использование кислорода или других газов в процессе проверки недопустимо!
В течение всего процесса проверки недопустимо превышение максимально допустимого избыточного давления (см. данные типовой таблички)! Не смешивайте азот с хладагентом, это может привести к смещению предела воспламенения в критическую область.

- Выполните проверку герметичности холодильной установки согласно стандарту EN 378-2 или соответствующей норме безопасности, соблюдая максимально допустимое избыточное давление компрессора.

8.4 Вакуумирование

ВНИМАНИЕ **Не запускайте компрессор в разреженном состоянии. Не включайте под напряжением, даже с целью проверки (оборудование должно работать только с хладагентом).**

В разреженном состоянии сокращается разрядный промежуток и путь скользящего разряда контактных болтов клеммного щитка, что может привести к повреждению обмотки и всего клеммного щитка.

8 | Ввод в эксплуатацию

- **Выполните вакуумирование** установки, **затем включите в процесс вакуумирования компрессор**.
- Разгрузите компрессор от давления.
- Откройте запорный вентиль всасывания и нагнетания давления.
- С помощью вакуумного насоса выполните вакуумирование со стороны всасывания и со стороны высокого давления.
- В конце процесса вакуумирования вакуум должен составлять <1,5 мбар при выключенном насосе.
- При необходимости повторите этот процесс несколько раз.
- **Для компрессоров HC и LG используйте только подходящее оборудование, допущенное к эксплуатации с горючими хладагентами.**

8.5 Заправка хладагентом



ОСТОРОЖНО **Носите защитную одежду, защитные очки и защитные перчатки!**

- Убедитесь в том, что запорные вентили всасывания и нагнетания давления открыты.
- Залейте жидкий хладагент при выключенном компрессоре (с разрушением вакуума) непосредственно в конденсатор или ресивер.
- Уже при работающем компрессоре потребуется дополнительная заправка хладагентом. Газообразный хладагент подается непосредственно со стороны всасывания или – с соблюдением соответствующих мер безопасности – жидкий хладагент заливается в отверстие испарителя.



ВНИМАНИЕ

- **Установка не должна быть переполнена хладагентом!**
- **Чтобы избежать неправильной концентрации, холодильную установку необходимо заполнять только жидкими зеотропными смесями хладагентов (например, R407C).**
- **Не заливайте жидкий хладагент через запорный всасывающий вентиль компрессора.**
- **Не допускается использование присадок к маслу или хладагенту.**

Ru

8.6 Пуск



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ **Непосредственно перед пуском компрессора откройте оба запорных вентиля!**

- Проверьте функциональность предохранительных и защитных приборов (манометрический выключатель, защита двигателя, защита от прикосновения и т. д.).
- Включите компрессор и дайте ему поработать не менее 1 минуты при частоте не менее 50 Гц. Только после этого можно уменьшить частоту вращения компрессора.
- **Выполните** проверку **уровня масла**: Масло должно быть видно через смотровое стекло.



ВНИМАНИЕ **При доливке большого количества масла существует опасность возникновения гидроударов. В таком случае проверьте систему отвода масла!**

8 | Ввод в эксплуатацию

8.7 Предотвращение гидроударов



ВНИМАНИЕ Гидроудары могут привести к повреждению компрессора и утечке хладагента.

Чтобы избежать гидроударов соблюдайте следующие указания:

- Монтаж холодильной установки должен быть выполнен с соблюдением всех технических требований.
- Все компоненты должны соответствовать друг другу по своим характеристикам (особенно испаритель и расширительный клапан).
- Перегрев всасываемого газа на выходе из испарителя должен составлять **не менее 7 – 10 K**. (проверьте настройку расширительного клапана). Информацию для компрессоров HC и LG см. в главе 5.3
- Установка должна функционировать в стабильном режиме.
- В больших системах (например, при использовании нескольких компрессоров) рекомендуется устанавливать блокираторы для жидкости, а также использовать электромагнитные клапаны в системе циркуляции жидкости и т.д. **Следует избегать перемещения хладагента в компрессор при неработающей установке. Настоятельно рекомендуется использовать обратный клапан, особенно в системах с тепловыми насосами. В противном случае существует риск образования обратного конденсата, который может привести к повреждению компрессора.**

8.8 Подключение регулятора уровня масла

Для установки регулятора уровня масла предусмотрено специальное соединение «O». Необходимо приобрести в специализированном магазине соответствующий адаптер.

Ru

9 | Техническое обслуживание

9.1 Подготовка

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Перед началом любых работ с компрессором необходимо:

- **Отключить компрессор и заблокировать его во избежание по вторного включения.**
- **Разгрузить компрессор от давления в системе.**
- **Не допускайте попадания воздуха в установку!**

После выполнения работ необходимо:

- **Подключить предохранительный выключатель.**
- **Вакуумировать компрессор.**
- **Разблокировать компрессор.**

9.2 Необходимые работы

Для обеспечения оптимальной работы и долговечности компрессора **мы рекомендуем** регулярно проводить проверочно-контрольные работы и работы по техническому обслуживанию:

- **Замена масла:**
  - Для фабричной серийной установки не обязательна.
  - При использовании в полевых условиях или в диапазоне предельных значений: первый раз через 100 – 200 часов эксплуатации, затем каждые три 3 года или 10 000 – 12 000 часов эксплуатации. Отработанное масло утилизируется в соответствии с предписаниями, в том числе и национальными.
- **Ежегодные проверки:** уровень масла, герметичность, шумы, давление, температура, работа дополнительных устройств (обогрев масла в картере, манометрический выключатель).

Ru

9.3 Отвод конденсата

В клеммной коробке предусмотрена возможность отвода конденсата (см. рис. 17).

ВНИМАНИЕ **Если конденсатоотводчик открыт, степень защиты клеммной коробки снижается с IP65 до IP32!**

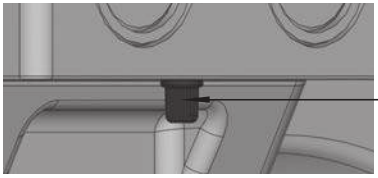


Рис. 17

9.4 Рекомендации по использованию запасных частей и Принадлежности

Доступные запасные части и аксессуары можно найти в нашем инструменте выбора компрессора в разделе **vap.bock.de**, а также на **bockshop.bock.de.**
Используйте только запасные части компании Bock!

9.5 Смазочные материалы / масла

Сорт масла, заправленного на заводе, указан на заводской табличке, и его необходимо использовать для узлов, на которых проводится техническое обслуживание. Альтернативные масла могут значительно отличаться по качеству из-за присадок или сырья для адаптации масел. В частности, валидация с такими маслами во всем диапазоне границ применения компрессора не гарантируется. По этой причине мы рекомендуем использовать только масла фирмы Bock! Фирма Bock не несет ответственности за ущерб, возникший вследствие использования альтернативных масел.

PAG-масла, такие как BOCKlub G68, обладают высокой гигроскопичностью, поэтому они склонны к быстрому и быстрому поглощению влаги. Поэтому необходимо избегать контакта масла с окружающим воздухом.

Хладагент	Серийные марки масел Bock
HFKW (например R134a, R407C, R404A)	**BOCK** lub E55
HFO (например R1234yf, R1234ze, R455A, R454C)	**BOCK** lub E55 **BOCK** lub E85 (**из** $t_0 > 15°C$)
HFCKW (например R22)	**BOCK** lub A46
HC (например R290)	**BOCK** lub G68

9.6 Вывод из эксплуатации

Закройте запорные вентили на компрессоре. Откачайте хладагент (он не должен попасть в окружающую среду), утилизируйте его в соответствии с предписаниями. Когда компрессор будет находиться в безнапорном состоянии, ослабьте крепежные винты запорных вентилей. Удалите компрессор, используя подходящий подъемный механизм. Утилизируйте содержащееся в нем масло в соответствии с предписаниями, соблюдайте при этом действующие национальные предписания.

Ru

9.7 Дополнительные указания для использования горючих хладагентов



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- **При проведении работ по техническому обслуживанию и ремонту необходимо принять во внимание, что остаточные количества углеводородов и синтетических хладагентов на базе гидрофторолефинов (HFO) могут содержаться в масле в растворенном виде. Поэтому запрещается тестировать электрические компоненты, пока в компрессоре остается масло.**
- **После отсоединения компрессора от системы для технического обслуживания или ремонта необходимо выполнить отсасывание оставшегося хладагента и вакуумирование компрессора. После этого необходимо заполнить компрессор азотом (макс. 0,5 бар) и герметично его закрыть.**

Тип* HG22e/	Количество цилиндров	Рабочий объем (1450 / 1740 1/мин)	Электрические характеристики ③					Вес	Соединения ④		Заправка маслом (с завода)	Заправка маслом (центр смотровое стекло)	Уровень звукового давления
			Напряжение ①	Макс. рабочий ток ②	Макс. потребление мощности ②	Пусковой ток (ротор заблокирован)	Допустимый диапазон частот		Напорный провод DV	Всасывающий провод SV			L / M / H ⑤
		50 / 60 Гц		Δ / Y		Δ / Y							
		м³/ч	В	А	кВт	А	Hz	кг	мм (дюйм)	мм (дюйм)	л	л	дБ(А)
125-4	2	11,1 / 13,3	220-240 В Δ / 380-420 В Y - 3 - 50 Гц 265-290 В Δ / 440-480 В Y - 3 - 60 Гц	9,3 / 5,4	3,0	69 / 40	30 - 70	74	16 (5/8)	22 (7/8)	1,1	0,9	60 / 59 / 58
125-4 S		11,1 / 13,3		10,8 / 6,2	3,6	69 / 40		74					
160-4		13,7 / 16,4		11,1 / 6,4	3,7	69 / 40		74					61 / 60 / 59
160-4 S		13,7 / 16,4		13,1 / 7,6	4,4	87 / 50		76					
190-4		16,5 / 19,8		13,8 / 8,0	4,8	69 / 40		74					62 / 61 / 59
190-4 S		16,5 / 19,8		16,2 / 9,4	5,6	87 / 50		75					

* Технические характеристики компрессоров HC и LG идентичны данным для стандартных компрессоров. Поэтому при указании типа компрессора эти дополнения не приводятся.

① Допуск (± 10 %) основан на среднем значении диапазона напряжения. Другое напряжение и виды тока по запросу.

② - Показатели макс. потребляемой мощности действительны для режима работы с частотой 50 Гц. При режиме с частотой 60 Гц показатели умножаются в 1,2 раза. Макс. рабочий ток при этом не изменяется.
- Учитывайте макс. рабочий ток/макс. потребляемую мощность для расположения контакторов, кабелей и предохранителей. Контактор: категория применения AC3.

③ Все данные основаны на среднем значении диапазона напряжения

④ Для паяных соединений

⑤ L = низкая температура (-35 / 40°C), M = нормальное охлаждение (-10 / 45°C), H = использование кондиционера (5 / 50°C), уровень звукового давления, измеренный в безэховом измерительном пространстве, удаление 1 м. Режим работы компрессора при 50 Гц (1450 1/мин), хладагент R404A. Характеристики представляют собой средние величины, допуск ± 2 дБ(A)

Тип* HG34e/	Количество цилиндров	Рабочий объем (1450 / 1740 1/мин)	Электрические характеристики ③					Вес	Соединения ④		Заправка маслом (с завода)	Заправка маслом (центр смотровое стекло)	Уровень звукового давления
			Напряжение ①	Макс. рабочий ток ②	Макс. потребление мощности ②	Пусковой ток (ротор заблокирован)	Допустимый диапазон частот		Напорный провод DV	Всасывающий провод SV			
		50 / 60 Гц		Δ / Y		Δ / Y							L / M / H ⑤
		м³/ч	В	А	кВт	А	Hz	кг	мм (дюйм)	мм (дюйм)	л	л	дБ(А)
215-4	4	18,8 / 22,6	220-240 В Δ / 380-420 В Y - 3 - 50 Гц 265-290 В Δ / 440-480 В Y - 3 - 60 Гц	14,0 / 8,1	4,8	87 / 50	25 - 70	92	22 (7/8)	28 (1 1/8)	1,3	1,1	62 / 59 / 58
215-4 S		18,8 / 22,6		18,3 / 10,5	6,0	132 / 76		97					62 / 59 / 58
255-4		22,1 / 26,6		17,0 / 9,8	6,0	87 / 50		92					64 / 62 / 60,5
255-4 S		22,1 / 26,6		21,1 / 12,2	7,2	132 / 76		96					64 / 62 / 60,5
315-4		27,3 / 32,8		21,1 / 12,2	7,4	111 / 64		94					66 / 64 / 63
315-4 S		27,3 / 32,8		25,5 / 14,7	8,9	132 / 76		97					66 / 64 / 63
380-4		33,1 / 39,7		26,1 / 15,1	9,3	111 / 64		93					67 / 64,5 / 64
380-4 S		33,1 / 39,7		31,2 / 18,0	11,1	132 / 76		96					67 / 64,5 / 64

* Технические характеристики компрессоров HC и LG идентичны данным для стандартных компрессоров. Поэтому при указании типа компрессора эти дополнения не приводятся.

① Допуск (± 10 %) основан на среднем значении диапазона напряжения. Другое напряжение и виды тока по запросу.

② - Показатели макс. потребляемой мощности действительны для режима работы с частотой 50 Гц. При режиме с частотой 60 Гц показатели умножаются в 1,2 раза. Макс. рабочий ток при этом не изменяется.
- Учитывайте макс. рабочий ток/макс. потребляемую мощность для расположения контакторов, кабелей и предохранителей. Контактор: категория применения AC3.

③ Все данные основаны на среднем значении диапазона напряжения

④ Для паяных соединений

⑤ L = низкая температура (-35 / 40°C), M = нормальное охлаждение (-10 / 45°C), H = использование кондиционера (5 / 50°C), уровень звукового давления, измеренный в безэховом измерительном пространстве, удаление 1 м. Режим работы компрессора при 50 Гц (1450 1/мин), хладагент R404A. Характеристики представляют собой средние величины, допуск ± 2 дБ(A)

Тип HGX34e/	Количество цилиндров	Рабочий объем (1450 / 1740 1/мин)	Электрические характеристики ③					Вес	Соединения ④		Заправка маслом (с завода)	Заправка маслом (центр смотровое стекло)	Уровень звукового давления
		50 / 60 Гц	Напряжение ①	Макс. рабочий ток ②	Макс. потребление мощности ②	Пусковой ток (ротор заблокирован)	Допустимый диапазон частот		Напорный провод DV	Всасывающий провод SV			L / M / H ⑤
		м³/ч	В	Δ / Y A	кВт	Δ / Y A		кг	мм (дюйм)	мм (дюйм)	л	л	дБ(А)
215-4 S R407C	4	18,8 / 22,6	220-240 В Δ / 380-420 В Y - 3 - 50 Гц 265-290 В Δ / 440-480 В Y - 3 - 60 Гц	20,1 / 11,6	6,8	132 / 76	25 - 70	97	22 (7/8)	28 (1 1/8)	1,3	1,1	62 / 59 / 58
255-4 S R407C		22,1 / 26,6		23,7 / 13,7	8,2	132 / 76		96					64 / 62 / 60,5
315-4 S R407C		27,3 / 32,8		28,1 / 16,2	9,9	132 / 76		97					66 / 64 / 63
380-4 S R407C		33,1 / 39,7		33,8 / 19,5	12,1	132 / 76		96					67 / 64,5 / 64

① Допуск (± 10 %) основан на среднем значении диапазона напряжения. Другое напряжение и виды тока по запросу.

② - Показатели макс. потребляемой мощности действительны для режима работы с частотой 50 Гц. При режиме с частотой 60 Гц показатели умножаются в 1,2 раза. Макс. рабочий ток при этом не изменяется.
- Учитывайте макс. рабочий ток/макс. потребляемую мощность для расположения контакторов, кабелей и предохранителей. Контактор: категория применения AC3.

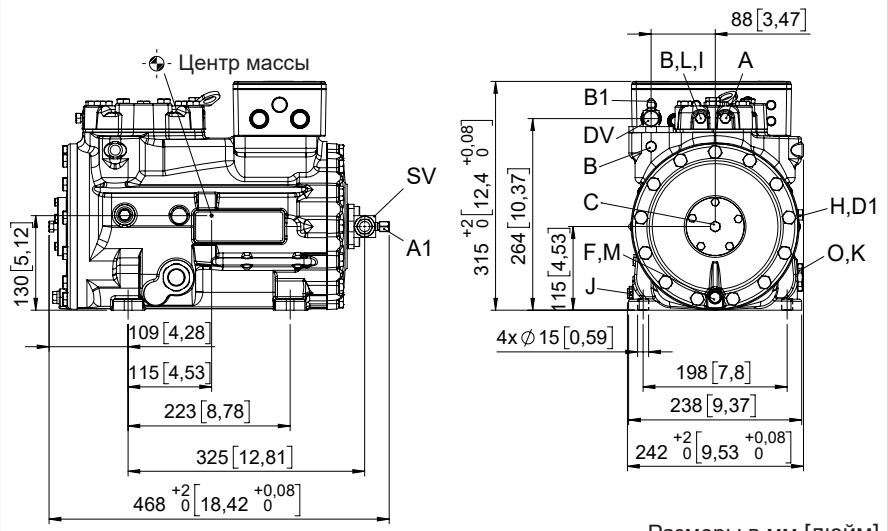
③ Все данные основаны на среднем значении диапазона напряжения

④ Для паяных соединений

⑤ L = низкая температура (-35 / 40°C), M = нормальное охлаждение (-10 / 45°C), H = использование кондиционера (5 / 50°C), уровень звукового давления, измеренный в безэховом измерительном пространстве, удаление 1 м. Режим работы компрессора при 50 Гц (1450 1/мин), хладагент R404A. Характеристики представляют собой средние величины, допуск ± 2 дБ(A)

11 | Размеры и подключения

HG22e (размеры и подключения компрессоров HC и LG идентичны данным для стандартных компрессоров)



SV 90° поворот

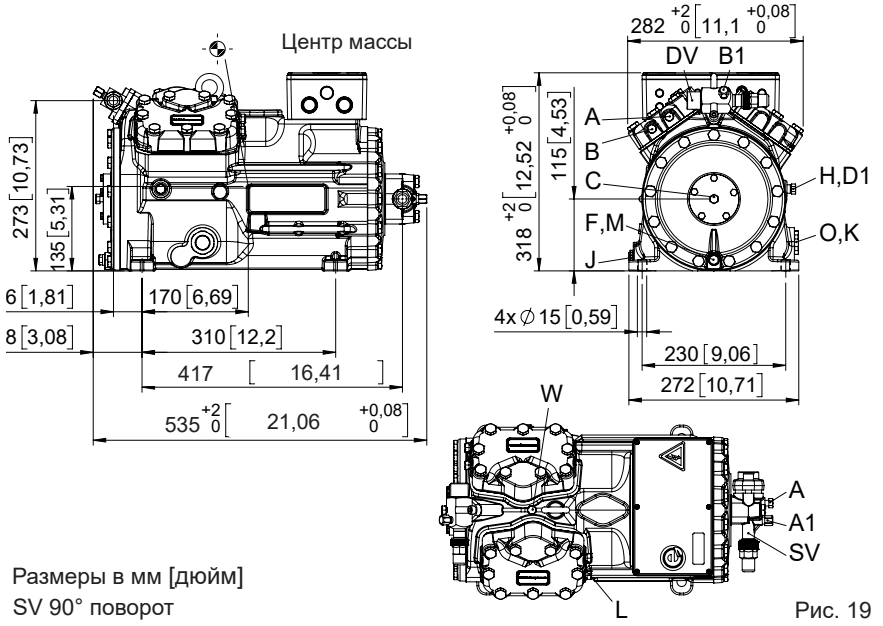
Размеры в мм [дюйм]
Рис. 18

SV **DV**	Всасывающий провод Напорный провод см. технические характеристики, раздел 10	
A	Подключение на стороне всасывания, не блокируется	$^{1}/_{8}$“ NPTF
A1	Подключение на стороне всасывания, блокируется	$^{7}/_{16}$“ UNF
B	Подключение на стороне нагнетания, не блокируется	$^{1}/_{8}$“ NPTF
B1	Подключение на стороне нагнетания, блокируется	$^{7}/_{16}$“ UNF
C	Подключение выключателя с предохранительной блокировкой для давления масла	$^{1}/_{8}$“ NPTF
D1	Подключение системы отвода масла от сепаратора	$^{1}/_{4}$“ NPTF
F	Слив масла	M12 x 1,5
H	Заглушка заправочного отверстия для масла	$^{1}/_{4}$“ NPTF
I	Подогреватель датчик температуры горячего газа	$^{1}/_{8}$“ NPTF
J	Подключение устройства обогрева масляного картера	$^{3}/_{8}$“ NPTF
K	Смотровое стекло	1 $^{1}/_{8}$“- 18 UNEF
L	Подключение защитного термостата	$^{1}/_{8}$“ NPTF
M	масляный фильтр	M12 x 1,5
0	Подключение регулятора уровня масла	1 $^{1}/_{8}$“- 18 UNEF

Ru

11 | Размеры и подключения

HG34e (размеры и подключения компрессоров HC и LG идентичны данным для стандартных компрессоров)



Размеры в мм [дюйм]
SV 90° поворот

Рис. 19

SV **DV**	Всасывающий провод Напорный провод — см. технические характеристики, раздел 10	
A	Подключение на стороне всасывания, не блокируется	$^1/_8$“ NPTF
A1	Подключение на стороне всасывания, блокируется	$^7/_{16}$“ UNF
B	Подключение на стороне нагнетания, не блокируется	$^1/_8$“ NPTF
B1	Подключение на стороне нагнетания, блокируется	$^7/_{16}$“ UNF
C	Подключение выключателя с предохранительной блокировкой для давления масла	$^1/_8$“ NPTF
D1	Подключение системы отвода масла от сепаратора	$^1/_4$“ NPTF
F	Слив масла	M12 x 1,5
H	Заглушка заправочного отверстия для масла	$^1/_4$“ NPTF
J	Подключение устройства обогрева масляного картера	$^3/_8$“ NPTF
K	Смотровое стекло	1 $^1/_8$“- 18 UNEF
L	Подключение защитного термостата	$^1/_8$“ NPTF
M	масляный фильтр	M12 x 1,5
0	Подключение регулятора уровня масла	1 $^1/_8$“- 18 UNEF
W	Подключение Впрыск хладагента	$^1/_8$“ NPTF

Ru

96415-07.2024-DGbFEIRu

12 | декларация о соответствии компонентов

Декларация соответствия компонентов для некомплектных машин согласно положениям Директивы ЕС по машинам и механизмам 2006/42/EC, приложение II 1. B

Производитель: Bock GmbH
Benzstraße 7
72636 Frickenhausen, Германия

Являясь производителем, под свою исключительную ответственность мы заявляем о том, что некомплектная машина

Название:	Полу-герметичный компрессор
Типы:	HG(X)12P/60-4 S (HC) ..... HG(X)88e/3235-4(S) (HC)
	UL-HGX12P/60 S 0,7..... UL-HGX88e/3235 S 95
	HGX12P/60 S 0,7 LG ..... HGX88e/3235 (ML/S) 95 LG
	HG(X)22(P)(e)/125-4 A ..... HG(X)34(P)(e)/380-4 (S) A
	HGX34(P)(e)/255-2 (A) ..... HGX34(P)(e)/380-2 (A)(K)
	HA(X)12P/60-4 ..... HA(X)6/1410-4
	HAX22e/125 LT 2 LG ..... HAX44e/665 LT 14 LG
	HGX12e/20-4 (ML/S) CO_2 (LT) ..... HGX44e/565-4 S CO_2
	UL-HGX12e/20 (S/ML) 0,7 CO_2 (LT) ... UL-HGX44e/565 S 31 CO_2
	HGX12/20-4 (ML/S/SH) CO_2T..... HGX56/680-4 (ML/S/SH) CO_2 T
	UL-HGX12/20 ML(P) 2 CO_2T..... UL-HGX46/440 ML(P) 53 CO_2T
	HGZ(X)7/1620-4 ..... HGZ(X)7/2110-4
	HGZ(X)66e/1340 LT 22..... HGZ(X)66e/2070 LT 35
	HRX40-2 CO_2 T H..... HRX60-2 CO_2 T H
Название:	Компрессор открытого типа
Типы:	F(X)2 ..... F(X)88/3235 (NH3)
	FK(X)20/120 (K/N/TK)..... FK(X)50/980 (K/N/TK)
Серийный номер:	BC00000A001 – BN99999Z999

удовлетворяет следующим основным требованиям упомянутой выше директивы:

Согласно приложению I пункты 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.7, 1.5.1, 1.5.2, 1.5.13 и 1.7.1 до 1.7.4 (исключая 1.7.4 f) выполнены.

Использованные унифицированные стандарты, в частности:

EN ISO 12100	:2010	Безопасность машин; основные термины, общие принципы проектирования
EN 12693	:2008	Холодильные системы и тепловые насосы; требования безопасности и охраны окружающей среды - Компрессоры с объемным холодильным агентом

Примечания: также мы заявляем о том, что специальная техническая документация для настоящей некомплектной машины была составлена согласно положениям приложения VII, части B, и обязуемся предоставлять эту документацию по обоснованному требованию органов отдельных территориальных субъектов на носителях данных.

Ввод в эксплуатацию запрещен до тех пор, пока не будет установлено, что машина, в которую встраивается упомянутая выше некомплектная машина, соответствует положениям директивы ЕС по машинному оборудованию, машинам и механизмам и для нее имеется сертификат соответствия ЕС согласно приложению II 1. A.

Уполномоченное лицо для составления и передачи технической документации:

Bock GmbH
Alexander Layh
Benzstraße 7
72636 Frickenhausen, Германия

Frickenhausen, 11 Сентябрь, 2023

ppa.

i. A. Alexander Layh, Global Head of R&D

Ru

13 | Обслуживание

Уважаемый заказчик!

По всем вопросам, связанным со сборкой, эксплуатацией и принадлежностями, обращайтесь в отдел технической поддержки нашей компании или в специализированные оптовые магазины, а также в наши представительства. Вы можете связаться с сервисной службой Bock по телефону **+49 (0)7022 9454-0** или через **service@bock.de.**

С уважением Bock GmbH

96415-07.2024-DGbFEIRu

96415-07.2024-DGbFElRu

BOCK®

Bock GmbH
Benzstraße 7
72636 Frickenhausen
Германия
Телефон +49 7022 9454-0
Факс +49 7022 9454-137
www.bock.de

© Bock GmbH. All rights reserved. Subject to modifications.