Выбор: Полугерметичные винтовые компрессоры HS

Исходные данные

модель компрессора	HSK8571-110	Режим эксплуатации	Стандарт
Хладагент	R134a	Энергоснабжение	400V-3-50Hz
Темп., используемая в расчете	Темп. "точки росы"	Полезный перегрев	100%
Переохл-е (в конденсаторе)	0 K	Дополнит. охлаждение	Автоматически
Перегрев всасыв. паров	10,00 K	Макс. темп. нагнетания	80,0 °C

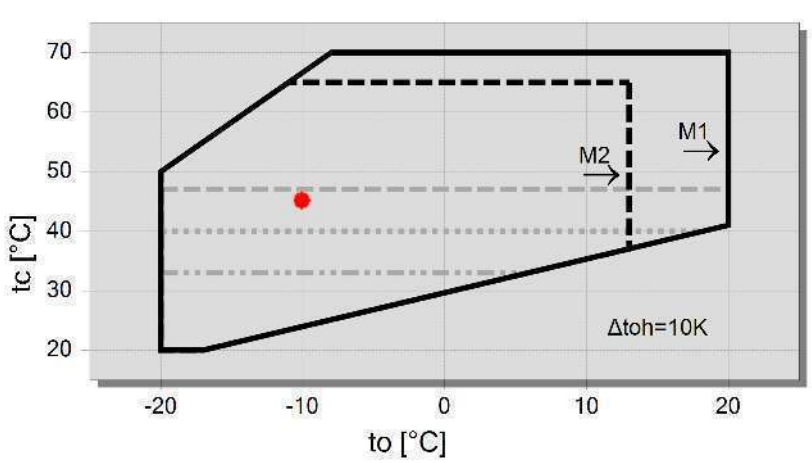
Результат

Q [W]	Холодопроизвод-сть	mHP [kg/h]	Массов. расход HP
P [kW]	Потребл. мощность	Qac [kW]	Дополнит. охлаждение
I [A]	Ток	tcu [°C]	Темп. жидкости
COP [-]	COP/КПД	pm [bar(a)]	ECO-давление
mLP [kg/h]	Массов. расход LP	Qsc [kW]	Произв-ть переохл-ля (ECO)

tc	to	10°C	5°C	0°C	-5°C	-10°C	-15°C	-20°C	-25°C
40°C	Q [W]	324410	268433	220399	179406	144627	115314	90782	--
	P [kW]	61,7	59,8	58,0	56,5	55,2	54,2	53,4	
	I [A]	106,6	103,8	101,3	99,2	97,4	95,9	94,8	
	COP [-]	5,26	4,49	3,80	3,17	2,62	2,13	1,70	
	mLP [kg/h]	7452	6292	5275	4388	3617	2951	2379	
	mHP [kg/h]	7452	6292	5275	4388	3617	2951	2379	
	Qac [kW]	--	--	--	--	--	--	7,72	
	tcu [°C]	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	
	pm [bar(a)]	--	--	--	--	--	--	--	
	Qsc [kW]	--	--	--	--	--	--	--	
45°C	Q [W]	306365	252919	207105	168050	134958	107103	83828	--
	P [kW]	68,0	66,0	64,4	63,0	61,9	61,1	60,5	
	I [A]	115,7	112,9	110,5	108,5	106,9	105,7	104,9	
	COP [-]	4,51	3,83	3,22	2,67	2,18	1,75	1,39	
	mLP [kg/h]	7396	6237	5220	4333	3563	2897	2325	
	mHP [kg/h]	7396	6237	5220	4333	3563	2897	2325	
	Qac [kW]	--	--	--	--	2,01	9,74	17,20	
	tcu [°C]	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	
	pm [bar(a)]	--	--	--	--	--	--	--	
	Qsc [kW]	--	--	--	--	--	--	--	
50°C	Q [W]	287687	236868	193359	156320	124982	98647	76681	--
	P [kW]	74,8	72,9	71,4	70,2	69,3	68,8	68,6	
	I [A]	125,7	123,0	120,7	119,0	117,7	116,9	116,6	
	COP [-]	3,85	3,25	2,71	2,23	1,80	1,43	1,12	
	mLP [kg/h]	7325	6168	5153	4267	3498	2833	2262	
	mHP [kg/h]	7325	6168	5153	4267	3498	2833	2262	
	Qac [kW]	--	--	--	5,15	12,85	20,5	27,9	
	tcu [°C]	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	
	pm [bar(a)]	--	--	--	--	--	--	--	
	Qsc [kW]	--	--	--	--	--	--	--	

-- Расчет невозможен (см.сообщение в окне "точка расчета")
*в соответствии со стандартом EN12900 (10K перегрев всасываемых паров, 0K переохлаждение жидкости)

Границы применения Standard HSK8571-110

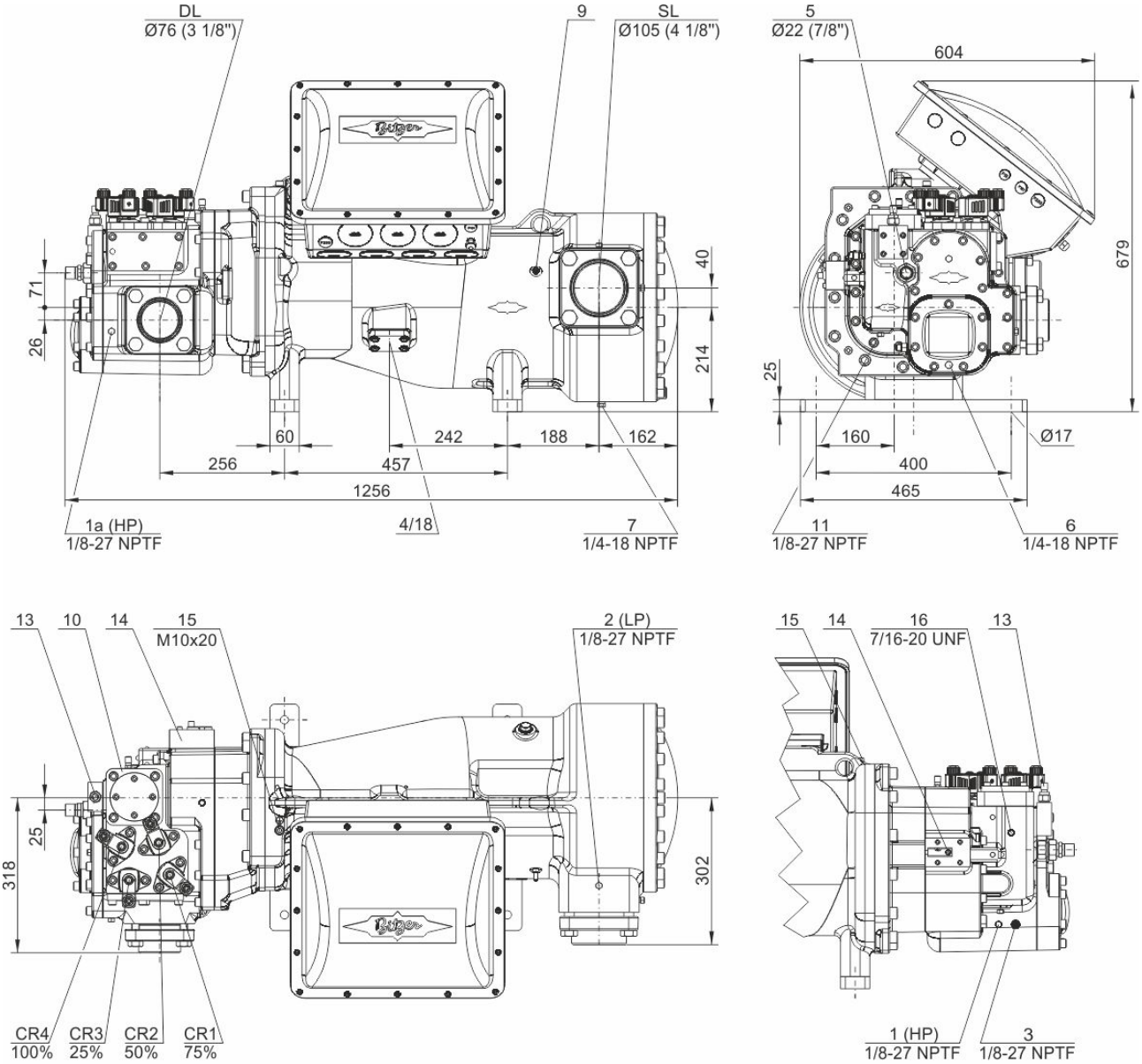


Условные обозначения

- макс. tc для частот = 20Hz
- макс. tc для частот = 25Hz
- макс. tc для частот = 35Hz
- M1: Мотор 1
- M2: Мотор 2
- A

Технические данные: HSK8571-110

Размеры и соединения



Технические данные

Технические параметры	
Объемная произв-сть (2900об/мин 50 Гц)	410 m³/h
Объемная произв-сть (3500об/мин 60 Гц)	495 m³/h
Вес	565 kg
Макс. избыточное давление (НД/ВД)	19 / 28 bar
Присоединение линии всасывания	DN 100
Присоединение линии нагнетания	76 mm - 3 1/8"
Адаптер/запорный вентиль для ECO	28 mm - 1 1/8" (Option)
Адаптер для впрыскивания жидкости	22 mm - 7/8" (Option)
Тип масла для R22	B150SH (Option)
Тип масла для R134a/R404A/R507A/R407A/R407F	BSE170
Тип масла для R448A/R449A/R454C	BSE170
Параметры мотора	
Версия мотора	2
Напряжение мотора (др. по запросу)	380-415V PW-3-50Hz

Максимальный рабочий ток	182.0 A
Пусковой ток (ротор блокирован)	520.0 A D / 801.0 A DD
Max. энергопотребление	110,0 kW
Комплект поставки	
Датчик температуры нагнетания	Standard
Стартовая разгрузка	Standard
Контроль расхода масла	SE-B3 (Standard)
Защита мотора	SE-E1 + SE-B3 (Standard), SE-E3 (Standard for 660-690V)
Регулирование производительности	100-75-50% or 100-50% (Standard)
Класс защиты	IP54
Доступные опции	
Запорный вентиль на всасывании	Option
Запорный вентиль на нагнетании	Option
ECO-присоединение с запорным вентилем	Option
Защита мотора	SE-i1 (200-690V)
Измерения шумовых парметров	

Полугерметичные винтовые компрессоры HS

HSK = применяется для кондиционирования и среднетемпературного охлаждения:
HSN = применяется для низкотемпературного охлаждения:

Указание относительно границ области применения (см.Техническая информация - Границы области применения)

* Диаграммы действительны для стандартного режима работы и работы в условиях полной нагрузки

* В условиях высокого давления режим частичной загрузки ограничен (см. Границы области применения в руководстве по проектированию SH-100)

* В режиме работы с экономайзером максимально допустимая температура испарения смещается на 10 K вниз, из-за существующей опасности избыточной компрессии и перегрузки мотора из-за высокого расхода хладагента. При изменении температуры испарения с высокой на более низкую порт экономайзера должен оставаться закрытым до тех пор, пока температура не опустится ниже максимально допустимой и не будет достигнут стабильный режим работы (например, управление портом экономайзера через реле низкого давления). О возможности использование системы экономайзера в условиях высокой температуры испарения следует проконсультироваться со специалистами "БИТЦЕР".

HS 64/74

* Регулирование производительности компрессоров в режиме работы с экономайзером ограничивается одной ступенью регулирования производительности (CR 75%).

По вопросам настройки режимов работы и особенностей конструкции системы следует проконсультироваться со специалистами "БИТЦЕР".

Данные по звуковому воздействию

Данные справедливы при эксплуатации на 50Гц (IP-агрегаты на 60Гц) и R404A.
Уровень звукового давления: значения справедливы при измерении на открытой местности при полусферическом распространении звука с расстояния 1 м от источника. Подробнее смотрите Техническую Информацию "Шумовые параметры".

Данные по производительности сертифицированные ASERCOM

ASERCOM - Ассоциация Европейских производителей компонентов холодильного оборудования проводит сертификацию данных по производительности компрессоров. Высокий уровень этой сертификации обеспечивается и поддерживается:

* проверками достоверности данных, проводимыми экспертами,

* регулярными измерениями, проводимыми независимыми институтами.

Необходимость приложения значительных усилий для сертификации объясняет ограниченное количество сертифицированных моделей. В связи с этим, пока не все модели компрессоров BITZER на сегодня сертифицированы. В программе вы увидите специальный знак в окне результатов расчёта соответствующего компрессора справа внизу под таблицей, а также в распечатке расчётных данных. Список всех сертифицированных компрессоров, а также подробную информацию о комитете ASERCOM вы сможете посмотреть на сайте.

Обозначения присоединительных штуцеров на изображениях в окне меню "Тех. Данные/Размеры":

1 Реле высокого давления (HP)
1a Дополнительный штуцер высокого давления
1b Присоединение для трансдюсера высокого давления (HP)
2 Реле низкого давления (LP)
2a Дополнительный штуцер низкого давления
2b Присоединение для трансдюсера низкого давления (LP)
3 Присоединение для датчика температуры нагнетаемого газа (HP)
4 Присоединение для экономайзера (ECO)
HS.85: ECO-адаптер с соединительным патрубком (опция)
5 Присоединение впрыска масла
6 Присоединение для замера давления масла у HS.85 и OS.85:
Слив масла (корпус компрессора)
7 Слив масла (моторная часть корпуса)
7a Слив масла (фильтр всасываемого газа)

7b Слив масла из полости за сальником вала (сервисное присоединение)
7c Трубка слива масла (сальник вала)
8 Резьбовое отверстие для крепления опоры
9 Резьбовое отверстие для фиксации патрубка (ECO и линии LI)
10 Сервисный штуцер (масляный фильтр)
11 Слив масла (масляный фильтр)
12 Мониторинг масловпускного клапана
13 Контроль масляного фильтра
14 Реле протока масла
15 Винт заземления корпуса
16 Предохранительный клапан давления (камера масляного фильтра)
17 Сервисный штуцер для сальника вала
18 Жидкостной впрыск (LI)
19 Модуль управления
20 Индикатор положения золотника
21 Датчик уровня масла
22 Присоединение для трансмиттера давления масла
23 Подключение для возврата масла и газа (для систем с затопленным испарителем, адаптер - опция)
24 Доступ к ограничителю циркуляции масла
SL Линия всасывания
DL Линия нагнетания
Размеры с допусками по EN ISO 13920-B.