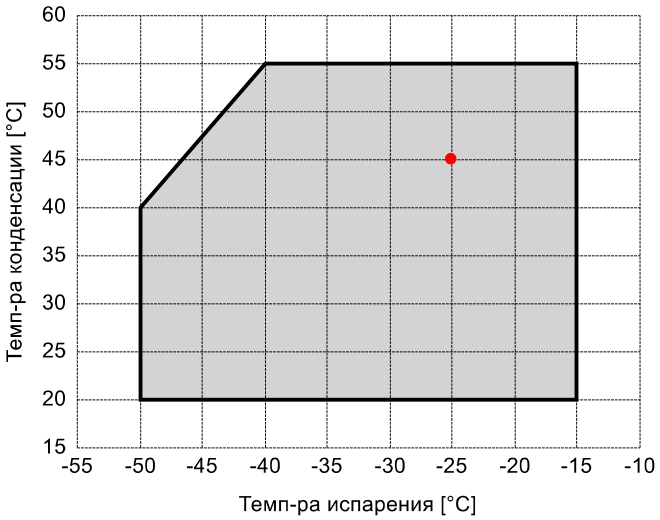
Исходные данные

Хладагент		R404A
Темп-ра, используемая в расчете		Темп-ра точки росы
Режим расчёта		Охлаждение/Кондиц.
Режим эксплуатации		Субкритический
Электропитание		400/3/50
Темп-ра конденсации	°C	45
Давление конденсации	bar	20,47
Переохлаждение жидкости	K	0
Темп-ра жидкости	°C	44,67
Темп-ра испарения	°C	-25
Давление кипения	bar	2,5
Перегрев всас. Газа	K	10
Полезный перегрев	%	100



Выходящие данные

Компрессор :		**FVR-L-60-200**
Количество компрессоров :		FSx1
Холодопроизводительность	kW	56,271
Холодопроизводительность [*поз.]	kW	56,271
Производительность испарителя	kW	56,271
Потребляемая мощность	W	47699
Производительность конденсатора, теор.	kW	96,86
Электрический ток	A	77,06
Холодильный коэффициент	W/W	1,18
Массовый расход	kg/h	2189
Рабочая частота эл. сети	Hz	50
Подключение	-	PWS
Режим эксплуатации	-	100%
Темп-ра нагнетания	°C	89,94
Темп-ра нагнетания, с маслоохладителем	°C	80
Коэффициент (%)	%	100,0%
Примечание	-	
Расход масла	l/min	30,89
Теплообмен маслоохладителя	kW	7,11
Температура масла на выходе из маслоохладителя	°C	72,82
Сертифицирован	-	Frascold

Note:

- Высокая т-ра нагнетания! Охлаждение масла.

Сертифицирован:

- Frascold tentative data

Комментарии:

*поз.: В соответствии со стандартом EN12900
- Перегрев всас. Газа = 10 K
- Переохлаждение жидкости = 0 K

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Маслоохл-ль с воздушным охл-ем:

Модель		SZ-A0C1
Номер маслоохладителя		1
Результаты расчета		
Теплообмен, максимум	kW	12,779
Использование (Теплообмен)	%	55,64
Расход масла, максимум	l/min	32
Использование (Расход масла)	%	96,54
Расход воздуха	m³/h	4500
Selection parameters		
Теплообмен маслоохладителя	kW	7,11
Расход масла	l/min	30,89
Температура нагнетания без охлаждения	°C	89,94
Темп-ра нагнетания, с маслоохладителем	°C	80
Температура масла на выходе из маслоохладителя	°C	72,82
Температура воздуха на входе в маслоохладитель	°C	35
Operating conditions		
Темп-ра испарения	°C	-25
Темп-ра всас. Газа	°C	-15
Темп-ра конденсации	°C	45
Темп-ра жидкости	°C	44,67

Маслоохл-ль с водяным охл-ем:

Модель		SZ-W0C1
Номер маслоохладителя		1
Results configuration 1		
Number of passes		8
Теплообмен, максимум	kW	17,103
Использование (Теплообмен)	%	41,57
Расход воды	m³/h	2,18
Температура воды на выходе из маслоохладителя	°C	32,8
Pressure drop water side	bar	0,21
Results configuration 2		
Number of passes		4
Теплообмен, максимум	kW	17,38
Использование (Теплообмен)	%	40,91
Расход воды	m³/h	4,44
Температура воды на выходе из маслоохладителя	°C	31,38
Pressure drop water side	bar	0,08
Selection parameters		
Теплообмен маслоохладителя	kW	7,11
Расход масла	l/min	30,89
Температура нагнетания без охлаждения	°C	89,94
Темп-ра нагнетания, с маслоохладителем	°C	80
Температура масла на выходе из маслоохладителя	°C	72,82
Температура воды на входе в маслоохладитель	°C	30
Operating conditions		
Темп-ра испарения	°C	-25
Темп-ра всас. Газа	°C	-15
Темп-ра конденсации	°C	45
Темп-ра жидкости	°C	44,67

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Маслоотделитель:

Модель		WK200
Количество отделителей		1
Результаты расчета		
Количество компрессоров, максимум		2
Использование (Количество отделителей)	%	50
Массовый расход хладагента, максимум	kg/h	3675
Использование (Массовый расход хладагента)	%	59,57
Расход масла, максимум	l/min	51,6
Использование (Расход масла)	%	59,87
Selection parameters		
Количество компрессоров		1
Массовый расход, Компрессоры	kg/h	2189
Расход масла, Компрессоры	l/min	30,89
Operating conditions		
Темп-ра испарения	°C	-25
Темп-ра всас. Газа	°C	-15
Темп-ра конденсации	°C	45
Темп-ра жидкости	°C	44,67

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: FVR-L-60-200

Хладагент: R404A

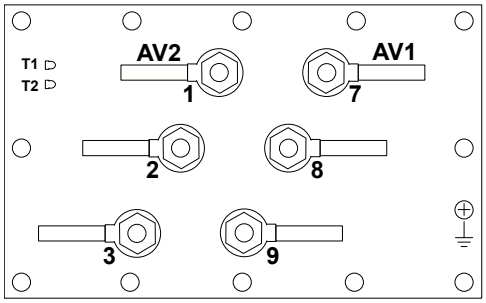
Электропитание: 400/3/50 PWS

Технические данные:

Объемная произв-ть	200 m³/h
номин-ое значение скорости вращения	2900 rpm
Напряжение двигателя	400 V
номин-ое значение частоты эл. сети	50 Hz
Максимальный рабочий ток (MRA)	108 A
Ток заблокированного ротора (LRA)	262 A
Ток заблокированного ротора (LRA), DOL	425 A
Вес нетто	324 kg
Холодильное масло	FRASCOLD POE170
Максимальное статическое давление BP	20,5 bar
Максимальное рабочее давление HP	30 bar

Уровень шума:

Электрические подключения:

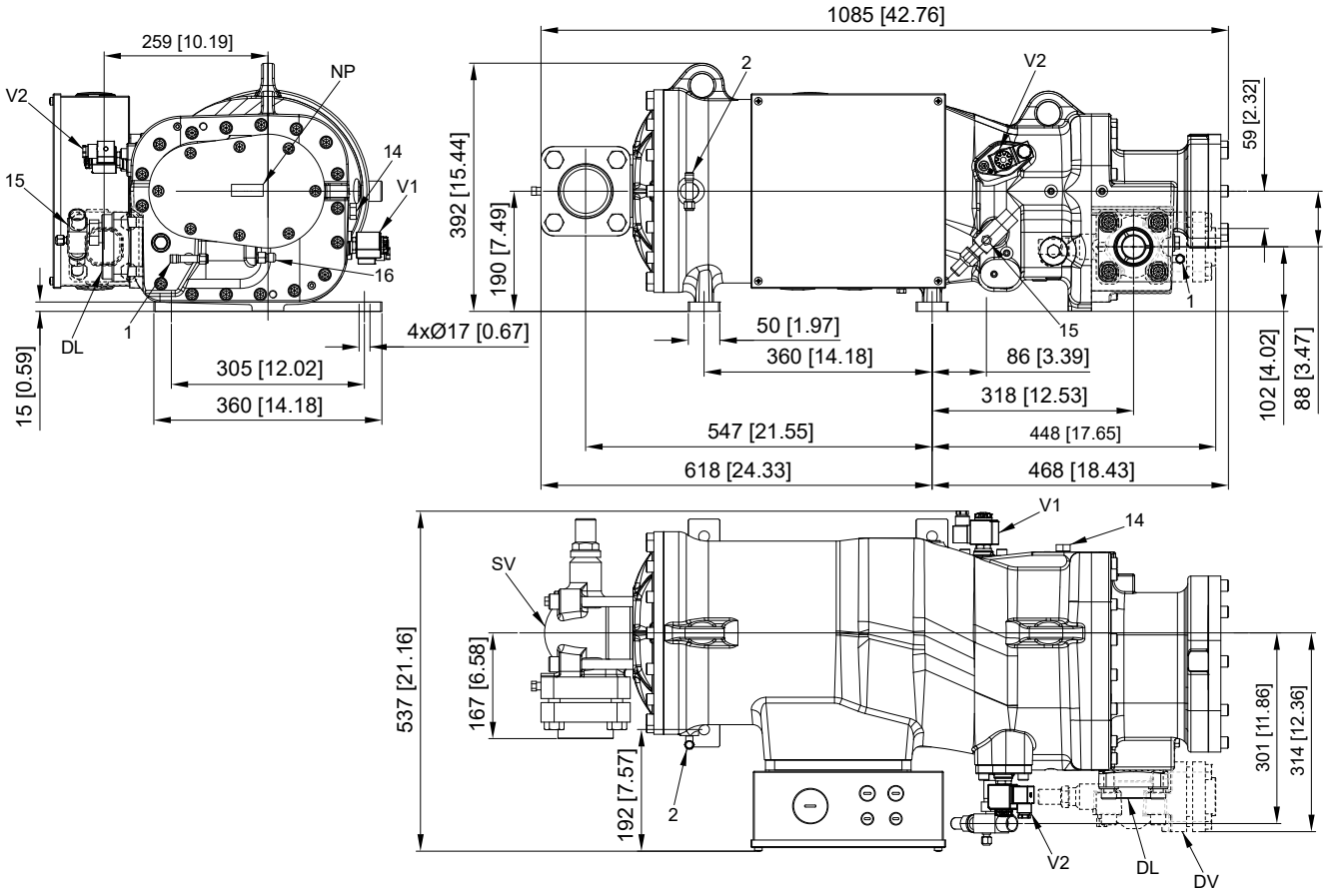


Модель: FVR-L-60-200

Хладагент: R404A

Электропитание: 400/3/50 PWS

Размеры:



Комментарии:

SV(UL) - SV: Всасывающий вентиль	3 1/8" in - 80 mm	14: Разъем ECO / впрыск жидкости	-
DV(UL): Нагнетательный вентиль	2 1/8" - 54 mm	15: Разъем возврата масла	7/8" in - 22 mm
DL: Подключение компрессорной линии	2 1/8" in - 54 mm	16: Датчик температуры нагнетания	-
V1: Клапан регулировки производительности	-	NP: Заводская этикетка на компрессоре	
V2: Клапан регулировки производительности	-	DIMENSION UNITS:	mm
1: Разъем для высокого давления	1/4" SAE	SECONDARY DIMENSION UNITS:	[in]
2: Разъем для низкого давления	1/4" SAE		

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: FVR-L-60-200

Хладагент: R404A

Электропитание: 400/3/50 PWS

Коэффициенты полинома согласно стандарта EN12900 for FVR-L-60-200:

*S = Tevap ; D = Tcond

Рекомендуемые условия	
Хладагент	R404A
Темп-ра окружающей среды	35 °C
Перегрев всас. Газа	10 K
Переохлаждение жидкости	0 K
Эл. частота	50 Hz

	Холодопроизводительность [W]	Потребляемая мощность [W]
C1	2,897701E+005	5,901059E+004
C2	9,631451E+003	1,334953E+003
C3	-2,529794E+003	-5,509212E+002
C4	1,101666E+002	1,196230E+001
C5	-7,870060E+001	-2,055925E+001
C6	-9,370931E+000	1,393225E+001
C7	4,119853E-001	-4,519320E-002
C8	-6,573031E-001	-2,520859E-001
C9	-4,596055E-002	1,104854E-001
C10	5,825617E-002	1,385076E-004

$Y = C1 + C2*S + C3*D + C4*S^2 + C5*S*D + C6*D^2 + C7*S^3 + C8*D*S^2 + C9*S*D^2 + C10*D^3$

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления