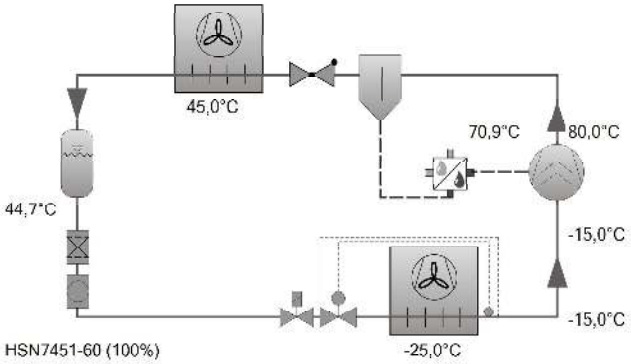
Выбор: Полугерметичные винтовые компрессоры HS

Исходные данные

Хладагент	R404A
Темп., используемая в расчете	Темп. "точки росы"
Тиспарения SST	-25,00 °C
Тконденсации SCT	45,0 °C
Переохл-е (в конденсаторе)	0 K
Перегрев всасыв. паров	10,00 K
Режим эксплуатации	Стандарт
Энергоснабжение	400V-3-50Hz
Полезный перегрев	100%
Дополнит. охлаждение	Автоматически
Макс. темп. нагнетания	80,0 °C

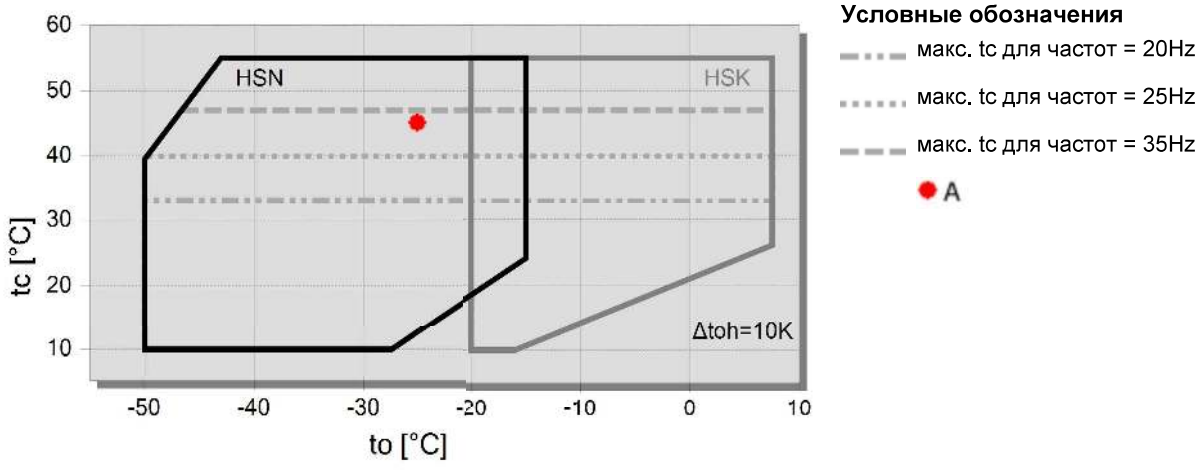


Результат

Ступени регулирования производительности	100%
Холодопроизвод-сть	53,0 kW
Холодопроизвод-сть*	53,0 kW
Произв-сть испарителя	53,0 kW
Потребл. мощность	47,7 kW
Ток (400V)	76,9 A
Напряжения питания	380-415V
Производительность конденсатора	91,2 kW
COP/КПД	1,11
COP/КПД *	1,11
Массов. расход LP	2061 kg/h
Массов. расход HP	2061 kg/h
Режим эксплуатации	Стандарт
Темп. жидкости	44,7 °C
Объемн. расход масла	2,03 m³/h
Способ охлаждения	Внешнее
выход из маслоохл-ля	70,9 °C
Произв-ть маслоохл-ля	9,52 kW
Температура нагнетания без охлаждения	94,2 °C

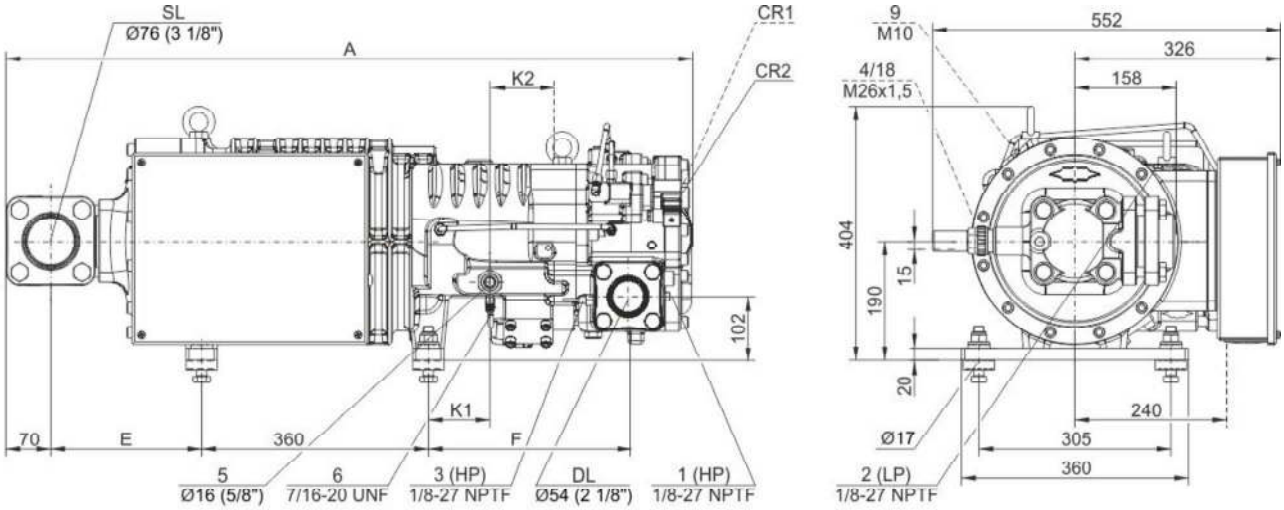
Дополнительное охлаждение/ограничения (см. Пределы)
*в соответствии со стандартом EN12900 (10K перегрев всасываемых паров, 0K переохлаждение жидкости)

Границы применения



Технические данные

Размеры и соединения



Model	A	E	F	K1	K2
	mm	mm	mm	mm	mm
HS.7451, HS.7461	1021	186	295	76	109
HSK7471-70, HSN7471-75	1034	186	318	98	97
HSK7471-90	1087	238	318	98	97